

Vydyne® GW350 NT

Polyamide 66

Ascend Performance Materials Operations LLC

Описание материалов:

Главная Информация	
Добавка	Галоген Смазка
Характеристики	Ковкий материал Огнестойкий Хорошее сопротивление трещине Хороший выпуск пресс-формы Хорошая прочность Галоген Высокое удлинение Устойчивость к зажиганию Низкая плотность Смазка
Используется	Приборы Автомобильная электроника Бобины Разъемы Электрический корпус Электрические детали Электрическое/электронное применение Крепежные детали Промышленное применение Применение освещения Жилая петля Печатные платы Переключатели
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS
Номер файла UL	E70062
Внешний вид	Натуральный цвет

Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.27	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка			ISO 294-4
Across Flow : 23°C, 2.00 mm	1.8	%	
Flow : 23°C, 2.00 mm	1.3	%	
Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	2.1	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (Break, 23°C)	83.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	17	%	ISO 527-2
Флекторный модуль (23°C)	3340	MPa	ISO 178
Poisson's Ratio	0.40		ISO 527-2
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	4.4	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Зубчатый изод ударная прочность (23°C)	4.4	kJ/m ²	ISO 180
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	65.0	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления	263	°C	ISO 11357-3
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Диэлектрическая прочность (1.00 mm)	14	kV/mm	IEC 60243
Дуговое сопротивление (3.00 mm)	PLC 5		ASTM D495
Comparative Tracking Index (3.00 mm)	250 to 399	V	IEC 60112
Высокоусиленное дуговое зажигание (HAI)			UL 746
0.400 mm	PLC 0		
0.750 mm	PLC 0		
1.50 mm	PLC 0		
3.00 mm	PLC 0		
Высоковольтная скорость отслеживания дуги (HVTR) (3.00 mm)	PLC 4		UL 746
Зажигание горячей проволоки (HWI)			UL 746
0.400 mm	PLC 4		
0.750 mm	PLC 4		
1.50 mm	PLC 0		
3.00 mm	PLC 0		
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94

0.400 mm	V-2		
0.750 mm	V-2		
1.50 mm	V-2		
3.00 mm	V-2		
Индекс воспламеняемости провода свечения			IEC 60695-2-12
0.400 mm	960	°C	
0.750 mm	960	°C	
1.50 mm	960	°C	
3.00 mm	960	°C	
Температура зажигания провода свечения			IEC 60695-2-13
0.400 mm	930	°C	
0.750 mm	900	°C	
1.50 mm	850	°C	
3.00 mm	825	°C	

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	80.0	°C
Время сушки	4.0	hr
Рекомендуемый Макс измельчения	50	%
Задняя температура	260 to 290	°C
Средняя температура	260 to 290	°C
Передняя температура	260 to 290	°C
Температура сопла	260 to 290	°C
Температура обработки (расплава)	270 to 285	°C
Температура формы	65.0 to 95.0	°C

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

