

## TOTAL Polyethylene HDPE 50100.1

High Density (HMW) Polyethylene

TOTAL Refining & Chemicals

### Описание материалов:

TOTAL Polyethylene 50100.1 is a high density (HMW) polyethylene material. This product is available in North America and is processed by blow molding.

The main features of TOTAL Polyethylene 50100.1 are:

flame retardant/rated flame

Comply with REACH standard

high molecular weight

High resistance to environmental stress fracture (ESCR)

Good processability

Typical application areas include:

food contact applications

packing

industrial applications

### Главная Информация

UL YellowCard	E204945-547766		
Характеристики	Высокий уровень ЭСКП (устойчивость к растрескиванию) Высокая Молекулярная масса Хорошая ударпрочность Обрабатываемость, хорошая Хорошая прочность расплава Соответствие пищевого контакта Средняя твердость		
Используется	Применение выдувного формования Промышленное применение Пищевая упаковка		
Рейтинг агентства	ASTM D 4976-89-PE235 EC 1907/2006 (REACH) FDA 21 CFR 177,1520 (c) 2,1 FDA 21 CFR 177,1520 (c) 2,2		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Выдувное формование		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.948	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/21.6 kg)	11	g/10 min	ASTM D1238

Экологическое сопротивление растрескиванию			ASTM D1693B
10% Igepal, molded, F50	120	hr	ASTM D1693B
100% Igepal, molded, F50	> 600	hr	ASTM D1693B

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
--------------	----------------------	-------------------	-----------------

Прочность на растяжение <sup>1</sup> (Yield, Compression Molded)	26.2	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении <sup>2</sup> (Break, Compression Molded)	600	%	ASTM D638
Флекторный модуль (Compression Molded)	1210	MPa	ASTM D790

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
-------------	----------------------	-------------------	-----------------

Зубчатый изод Impact (3.18 mm, Compression Molded)	530	J/m	ASTM D256A
--	-----	-----	------------

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
----------	----------------------	-------------------	-----------------

Пиковая температура плавления	127	°C	ASTM D3418
-------------------------------	-----	----	------------

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
------------------	----------------------	-----------------

Огнестойкость	HB	UL 94
---------------	----	-------

Дополнительная информация
---------------------------

Blow Molding Stock Temperature: 370 to 450°F

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
-----------	----------------------	-------------------

Температура расплава	193 - 249	°C
----------------------	-----------	----

NOTE
------

- |    |                  |
|----|------------------|
| 1. | Type 4, 51mm/min |
| 2. | Type 4, 51mm/min |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

