

Vydyne® R535HT BK653

35% стекловолокно

Polyamide 66

Ascend Performance Materials Operations LLC

Описание материалов:

Vydyne R535HT BK653 is a 35% glass-filled, heat-stabilized PA66 resin. Available in black, this product is also lubricated for improved flow and offers superior surface appearance. Specifically designed for high-temperature applications, Vydyne R535HT BK653 can withstand elevated temperatures up to 190°C for an extended period of time.

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 35% наполнитель по весу			
Добавка	Стабилизатор тепла Смазка			
Характеристики	Антифриз устойчивый Устойчивость к усталости Сопротивление бензину Хорошая химическая стойкость Стабилизация тепла Высокий поток Смазка Устойчивость к растворителям			
Используется	Автомобильная крышка под капот Система зарядки воздуха Высокотемпературные приложения			
Рейтинг агентства	Астм д 4066 PA012G35 Астм д 6779 PA012G35			
Номер файла UL	E70062			
Внешний вид	Черный			
Формы	Гранулы			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.42	--	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка				ISO 294-4
Across Flow : 2.00 mm	0.90	--	%	

Flow : 2.00 mm	0.40	--	%	
Поглощение воды				ISO 62
23°C, 24 hr	0.80	--	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	1.6	--	%	
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	11200	7800	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Break, 23°C)	200	130	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	3.2	3.0	%	ISO 527-2
Флекторный модуль (23°C)	10200	6300	MPa	ISO 178
Флекторный стресс (23°C)	280	145	MPa	ISO 178
Poisson's Ratio	0.40	--		ISO 527
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-30°C	11	12	kJ/m ²	
23°C	12	18	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU
-30°C	65	75	kJ/m ²	
23°C	75	85	kJ/m ²	
Зубчатый изод ударная прочность				ISO 180
-30°C	13	13	kJ/m ²	
23°C	14	18	kJ/m ²	
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, Unannealed	256	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	240	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления	260	--	°C	ISO 11357-3
CLTE				ISO 11359-2
Flow : 23 to 55°C	1.9E-5	--	cm/cm/°C	
Transverse : 23 to 55°C	8.1E-5	--	cm/cm/°C	
Инъекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки	80.0		°C	
Время сушки	4.0		hr	
Рекомендуемый Макс измельчения	25		%	

Задняя температура	280 to 310	°C
Средняя температура	280 to 310	°C
Передняя температура	280 to 310	°C
Температура сопла	280 to 310	°C
Температура обработки (расплава)	285 to 305	°C
Температура формы	65.0 to 95.0	°C

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

