

Celanex® 3309HRLM

30% стекловолокно

Polybutylene Terephthalate

Celanese Corporation

Описание материалов:

Celanex 3309HRLM is a non-lubricated, 30% fiberglass reinforced Polybutylene Terephthalate which has excellent hydrolysis resistance, mechanical properties and processability. It is a lasermarkable grade available in a black color to mark white. The grade is specially formulated to yield crisp marks when subjected to a Nd:YAG laser or equivalent operated at 1064nm or 532nm. Lasers operating in the UV region (355nm) may yield different results.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу		
Характеристики	Лазерная маркировка		
	Обрабатываемость, хорошая		
	Сопротивление гидролизу		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Внешний вид	Черный		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.53	g/cm ³	ASTM D792
--	1.55	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка			ISO 294-4
Vertical flow direction	0.70 - 0.90	%	ISO 294-4
Flow direction	0.30 - 0.50	%	ISO 294-4
Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	0.070	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	9200	MPa	ISO 527-2/1A/1
Прочность на растяжение			
Fracture, 23°C	137	MPa	ASTM D638
Fracture	135	MPa	ISO 527-2/1A/5
Удлинение при растяжении			
Fracture, 23°C	2.8	%	ASTM D638
Fracture	2.7	%	ISO 527-2/1A/5
Флекторный модуль (23°C)	8900	MPa	ISO 178
Флекторный стресс (23°C)	210	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	6.5	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU

-30°C	45	kJ/m ²	ISO 179/1eU
23°C	46	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact (23°C)	7.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность (23°C)	35	kJ/m ²	ISO 180/1U
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	225	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	208	°C	ISO 75-2/A
Температура перехода стекла ¹	60.0	°C	ISO 11357-2
Викат Температура размягчения	220	°C	ISO 306/B50
Температура плавления ²	225	°C	ISO 11357-3
Линейный коэффициент теплового расширения			
Flow	2.5E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral	1.0E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности			
> 1.0E+15		ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости			
> 1.0E+15		ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность			
31		kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость			
100 Hz	4.50		IEC 60250
1 MHz	4.10		IEC 60250
Коэффициент рассеивания			
100 Hz	2.2E-3		IEC 60250
1 MHz	0.016		IEC 60250
Comparative Tracking Index			
425		V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			
HB			UL 94
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки			
120 - 130		°C	
Время сушки			
4.0		hr	
Рекомендуемая максимальная влажность			
0.020		%	
Рекомендуемый Макс измельчения			
25		%	
Температура бункера			
20.0 - 50.0		°C	
Задняя температура			
230 - 240		°C	
Средняя температура			
235 - 250		°C	
Передняя температура			
235 - 250		°C	
Температура сопла			
250 - 260		°C	

Температура обработки (расплава)	235 - 260	°C
Температура формы	65.0 - 93.0	°C
Скорость впрыска	Moderate-Fast	
Back Pressure	0.00 - 0.345	MPa

Инструкции по впрыску

Manifold Temperature: 250 to 260°C Zone 4 Temperature: 240 to 260°C Feed Temperature: 230 to 240°C

NOTE

1. 10°C/min
2. 10°C/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat