

K PP 9070 AP

Polypropylene

Technovinyl Polymers India Ltd.

Описание материалов:

Nano Engineered

Главная Информация			
Характеристики	<p>Цикл быстрого формования</p> <p>Хороший поток</p> <p>Хорошая ударпрочность</p> <p>Глянцевый</p> <p>Высокая жесткость</p>		
Используется	<p>Компоненты прибора</p> <p>Электрическое/электронное применение</p> <p>Товары для дома</p> <p>Игрушки</p>		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.990	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	> 12	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	< 1.1	%	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	115		
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Yield)	35.3	MPa	ASTM D638
Флекторный модуль	2300	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	98	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (0.45 MPa, Unannealed)	140	°C	ASTM D648

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

