

## Ultraform® W 2320 003 UNC Q600

Acetal (POM) Copolymer

BASF Corporation

### Описание материалов:

Ultraform W 2320 003 UNC Q600 is a very easy flowing and rapidly solidifying injection molding POM grade for use where processing is extremely difficult but mechanical properties are lower. Contains a mold release agent.

Applications

Typical applications include thin walled parts.

| Главная Информация   |  |
|----------------------|--|
| UL YellowCard        | E36632-531676  |
| Добавка              | Пресс-форма  |
| Характеристики       | Сополимер  |
|                      | Хороший поток  |
|                      | Хороший выпуск пресс-формы                               |
| Используется         | Тонкостенные детали                                      |
| Рейтинг агентства    | EC 1907/2006 (REACH)                                     |
| Соответствие RoHS    | Соответствует RoHS                                       |
| Формы                | Гранулы  |
| Метод обработки      | Литье под давлением                                      |
| Многоточечные данные | Изохронный стресс против деформации (ISO 11403-1)        |
|                      | Изоляционный стресс против деформации (ISO 11403-1)      |
|                      | Сектантный модуль против деформации (ISO 11403-1)        |
|                      | Модуль сдвига против температуры (ISO 11403-1)           |
|                      | Удельное тепло по сравнению с температурой (ISO 11403-2) |
|                      | Удельный объем и температура (ISO 11403-2)               |
|                      | Вязкость по сравнению со скоростью сдвига (ISO 11403-2)  |

| Физический                                    | Номинальное значение | Единица измерения      | Метод испытания     |
|---|----------------------|------------------------|---------------------|
| Удельный вес                                  | 1.40                 | g/cm <sup>3</sup>      | ASTM D792, ISO 1183 |
| Плавкий объем-расход (MVR)<br>(190°C/2.16 kg) | 25.0                 | cm <sup>3</sup> /10min | ISO 1133            |
| Формовочная усадка                            |                      |                        |                     |
| Flow : 3.18 mm                                | 1.9                  | %                      |                     |
| Across Flow                                   | 2.1                  | %                      | ISO 294-4           |
| Flow  | 2.0                  | %                      | ISO 294-4           |
| Поглощение воды                               |                      |                        |                     |
| Saturation                                    | 0.80                 | %                      | ASTM D570           |

|   |                             |                          |                        |
|---|-----------------------------|--------------------------|------------------------|
| Saturation, 23°C                                | 0.80                        | %                        | ISO 62                 |
| Equilibrium, 50% RH                             | 0.20                        | %                        | ASTM D570              |
| Equilibrium, 23°C, 50% RH                       | 0.20                        | %                        | ISO 62                 |
| <b>Механические</b>                             | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b> | <b>Метод испытания</b> |
| Модуль растяжения (23°C)                        | 2800                        | MPa                      | ISO 527-2              |
| Прочность на растяжение                         |                             |                          |                        |
| Yield, 23°C                                     | 65.0                        | MPa                      | ASTM D638, ISO 527-2   |
| Yield, -40°C                                    | 93.0                        | MPa                      | ISO 527-2              |
| Yield, 80°C                                     | 33.0                        | MPa                      | ISO 527-2              |
| Удлинение при растяжении (Yield, 23°C)          | 7.5                         | %                        | ASTM D638, ISO 527-2   |
| Номинальное растяжение при разрыве (23°C)       | 24                          | %                        | ISO 527-2              |
| Растяжимый ползучий модуль                      |                             |                          | ISO 899-1              |
| 1 hr  | 2100                        | MPa                      |                        |
| 1000 hr   | 1350                        | MPa                      |                        |
| Флекторный модуль (23°C)                        | 2760                        | MPa                      | ASTM D790              |
| <b>Воздействие</b>                              | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b> | <b>Метод испытания</b> |
| Ударная прочность                               |                             |                          | ISO 179                |
| -30°C   | 4.0                         | kJ/m <sup>2</sup>        |                        |
| 23°C  | 5.0                         | kJ/m <sup>2</sup>        |                        |
| Charpy Unnotched Impact Strength                |                             |                          | ISO 179                |
| -30°C   | 150                         | kJ/m <sup>2</sup>        |                        |
| 23°C  | 150                         | kJ/m <sup>2</sup>        |                        |
| Зубчатый изод Impact                            |                             |                          | ASTM D256              |
| -40°C   | 45                          | J/m                      |                        |
| 23°C  | 55                          | J/m                      |                        |
| <b>Тепловой</b>                                 | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b> | <b>Метод испытания</b> |
| Температура отклонения при нагрузке             |                             |                          |                        |
| 0.45 MPa, Unannealed                            | 154                         | °C                       | ASTM D648              |
| 1.8 MPa, Unannealed                             | 99.0                        | °C                       | ASTM D648              |
| 1.8 MPa, Unannealed                             | 100                         | °C                       | ISO 75-2/A             |
| Пиковая температура плавления                   | 167                         | °C                       | ASTM D3418, ISO 3146   |
| CLTE-Поток                                      |                             |                          |                        |
| --  | 6.0E-5                      | cm/cm/°C                 | ASTM E831              |
| --  | 1.1E-4                      | cm/cm/°C                 |                        |
| <b>Электрический</b>                            | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b> | <b>Метод испытания</b> |
| Удельное сопротивление поверхности <sup>1</sup> | 1.0E+13                     | ohms                     | ASTM D257, IEC 60093   |
| Сопротивление громкости                         |                             |                          |                        |
| 1.50 mm   | 1.0E+13                     | ohms-cm                  | ASTM D257              |
| --  | 1.0E+13                     | ohms-cm                  | IEC 60093              |

|                            |        |       |             |
|----------------------------|--------|-------|-------------|
| Электрическая прочность    | 40     | kV/mm | IEC 60243-1 |
| Диэлектрическая постоянная |        |       | IEC 60250   |
| 100 Hz                     | 3.80   |       |             |
| 1 MHz                      | 3.80   |       |             |
| Коэффициент рассеивания    |        |       | IEC 60250   |
| 100 Hz                     | 1.0E-3 |       |             |
| 1 MHz                      | 5.0E-3 |       |             |
| Comparative Tracking Index | 600    | V     | IEC 60112   |

| Иньекция                             | Номинальное значение | Единица измерения |
|--------------------------------------|----------------------|-------------------|
| Температура сушки                    | 80.0 to 110          | °C                |
| Время сушки                          | 2.0 to 4.0           | hr                |
| Рекомендуемая максимальная влажность | 0.15                 | %                 |
| Температура обработки (расплава)     | 190 to 230           | °C                |
| Температура формы                    | 60.0 to 120          | °C                |
| Давление впрыска                     | 3.50 to 7.00         | MPa               |

#### NOTE

1. 1.5 mm

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

