

## U-polymer U-100

Polyarylate

UNITIKA Plastics Division

### Описание материалов:

U series resins are polymer alloys that are improved in resistance to oils and chemicals, the shortcoming of amorphous resins. They are transparent and have a greater moisture-blocking property than other resins having similar structures. They are also suitable for blow molding.

Главная Информация	
Характеристики	Аморфный Отличное эластичное восстановление Хорошая стабильность размеров Хорошая устойчивость к погоде Высокая твердость Высокая термостойкость
Используется	Автомобильные Приложения Разъемы Электрические детали Защитные покрытия
Внешний вид	Прозрачный/прозрачный
Формы	Гранулы
Метод обработки	Выдувное формование Экструзия Литье под давлением Термоформовка

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.21	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.00 mm)	0.80	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr, 3.18 mm)	0.26	%	ASTM D570

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	125		ASTM D785

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение	69.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	60	%	ASTM D638
Флекторный модуль	2100	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	84.0	MPa	ASTM D790

Прочность на сжатие	84.0	МПа	ASTM D695
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.18 mm)	230	J/m	ASTM D256
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке (1.8 МПа, Unannealed)	175	°C	ASTM D648
CLTE-Поток	6.1E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Сопротивление громкости	2.0E+16	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность	39	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная (1 MHz)	3.00		ASTM D150
Дуговое сопротивление	130	sec	ASTM D495
Comparative Tracking Index	220	V	IEC 60112
<b>Оптический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Коэффициент пропускания (3000 µm)	87.0	%	ASTM D1003
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	120 to 140	°C	
Время сушки	6.0 to 8.0	hr	
Задняя температура	320	°C	
Средняя температура	350	°C	
Передняя температура	360	°C	
Температура сопла	360	°C	
Температура формы	130 to 140	°C	
Давление впрыска	137	МПа	
Back Pressure	0.981	МПа	
Screw Speed	100 to 250	rpm	

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

