

## LNP™ STAT-KON™ ZE004 compound

Углеродное волокно

Polyphenylene

SABIC Innovative Plastics Asia Pacific

### Описание материалов:

LNP STAT-KON ZE004 is a compound based on MODIFIED POYPHENYLENE resin containing Carbon Fiber.

Also known as: LNP\* STAT-KON\* Compound ZC-1004

Product reorder name: ZE004

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Углеродное волокно		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.17	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка			
Flow : 24 hr	0.20 to 0.40	%	ASTM D955
Across Flow : 24 hr	0.40 to 0.60	%	ASTM D955
Across Flow : 24 hr	0.53	%	ISO 294-4
Flow : 24 hr	0.30	%	ISO 294-4
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- <sup>1</sup>	24800	MPa	ASTM D638
--	14700	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield	80.7	MPa	ASTM D638
Yield	54.0	MPa	ISO 527-2
Break	104	MPa	ASTM D638
Break	103	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении			
Break	0.50	%	ASTM D638
Break	0.96	%	ISO 527-2
Флекторный модуль			
--	24100	MPa	ASTM D790
--	12700	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
--	179	MPa	ASTM D790
--	151	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Зубчатый изод Impact			
23°C	37	J/m	ASTM D256
23°C <sup>2</sup>	4.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	300	J/m	ASTM D4812
23°C <sup>3</sup>	18	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	139	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>4</sup>	141	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	137	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>5</sup>	135	°C	ISO 75-2/Af
CLTE			
Flow : -40 to 40°C	4.9E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Flow : -40 to 40°C	4.8E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Transverse : -40 to 40°C	3.6E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Transverse : -40 to 40°C	3.7E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+2 to 1.0E+6	ohms	ASTM D257
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	121	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Задняя температура	277 to 288	°C	
Средняя температура	288 to 299	°C	
Передняя температура	299 to 310	°C	
Температура обработки (расплава)	299 to 304	°C	
Температура формы	82.2 to 110	°C	
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa	
Screw Speed	30 to 60	rpm	
<b>NOTE</b>			
1.	50 mm/min		
2.	80*10*4		
3.	80*10*4		
4.	80*10*4 mm		
5.	80*10*4 mm		

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

