

RTP 6003-55A Z

Thermoplastic Elastomer

RTP Company

Описание материалов:

Bondable to PC/PMMA, PC/PBT

Главная Информация			
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.980	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	1.5 - 1.8	%	ASTM D955
Moisture Content		%	
Peel Strength ¹			
PC/PBT	5.4	kN/m	
PC/PMMA	5.8	kN/m	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore A, 10 sec)	55		ASTM D2240
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ² (Yield, 3.20 mm)	5.52	MPa	ASTM D412
Удлинение при растяжении ³ (Yield)	1000	%	ASTM D412
Tear Strength ⁴	30.6	kN/m	ASTM D624
Комплект сжатия ⁵			ASTM D395B
23°C, 22 hr	19	%	ASTM D395B
70°C, 22 hr	65	%	ASTM D395B
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	76.7	°C	
Время сушки	2.0 - 4.0	hr	
Температура обработки (расплава)	193 - 238	°C	
Температура формы	21.1 - 48.9	°C	
Давление впрыска	34.5 - 103	MPa	
Инструкции по впрыску			
Desiccant Type Dryer Required.			
NOTE			
1.	90°, 20 in/min, RTP 55, Interface Failure		
2.	C mold, 500 mm/min		

3.	C mold, 500 mm/min
4.	C mould
5.	Type 2

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

