

Telcar® TL-2450F

Thermoplastic Elastomer

Teknor Apex Company

Описание материалов:

Telcar TL-2450F is a general purpose, medium density thermoplastic elastomer designed for injection molding applications.

Главная Информация			
Характеристики	<ul style="list-style-type: none"> Наполнение Маслом Хорошая окраска Высокая яркость Заполнение Универсальный Твердость, низкая Промежуточная плотность 		
Используется	<ul style="list-style-type: none"> Шайба Промышленные компоненты Промышленное применение Универсальный 		
Формы	Частицы		
Метод обработки	<ul style="list-style-type: none"> Экструзия Литье под давлением 		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.978	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	16	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка			ISO 294-4
Vertical flow direction	1.2	%	ISO 294-4
Flow direction	1.1	%	ISO 294-4
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра			ASTM D2240
Shaw A, 1 sec	44		ASTM D2240
Shaw A, 15 seconds	48		ASTM D2240
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress			ASTM D412
100% strain	1.38	MPa	ASTM D412

300% strain	2.07	MPa	ASTM D412
Прочность на растяжение (Break)	6.38	MPa	ASTM D412
Удлинение при растяжении (Break)	800	%	ASTM D412
Tear Strength			ASTM D624
Transverse flow	20.5	kN/m	ASTM D624
Flow	20.3	kN/m	ASTM D624
Комплект сжатия ¹			ASTM D395B
23°C, 22 hr	25	%	ASTM D395B
70°C, 22 hr	49	%	ASTM D395B

Ињекция	Номинальное значение	Единица измерения
Задняя температура	171 - 193	°C
Средняя температура	177 - 199	°C
Передняя температура	182 - 204	°C
Температура сопла	188 - 210	°C
Температура обработки (расплава)	188 - 210	°C
Температура формы	25.0 - 65.6	°C
Давление впрыска	1.38 - 6.89	MPa
Скорость впрыска	Moderate-Fast	
Back Pressure	0.172 - 0.345	MPa
Screw Speed	50 - 100	rpm
Подушка	3.81 - 25.4	mm

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Зона цилиндра 1 темп.	166 - 188	°C
Зона цилиндра 2 температура.	171 - 193	°C
Зона цилиндра 3 темп.	177 - 199	°C
Зона цилиндра 5 темп.	182 - 204	°C
Температура матрицы	190 - 210	°C

Инструкции по экструзии

Screw Speed: 30 to 100 rpm

NOTE

1. Type 1

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

