

LNP™ LUBRICOMP™ OCL36 compound

30% углеродное волокно

Linear Polyphenylene Sulfide

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP LUBRICOMP* OCL36 is a compound based on PPS - Linear resin containing 30% Carbon Fiber, 15% PTFE. Added features of this material include: Electrically Conductive, Wear Resistant.

Also known as: LNP* LUBRICOMP* Compound OCL-4036

Product reorder name: OCL36

Главная Информация			
UL YellowCard	E121562-101135862		
Наполнитель/армирование	Углеродное волокно, 30% наполнитель по весу		
Добавка	PTFE лубрикант (15%)		
Характеристики	Электропроводящий		
	Хорошая износостойкость		
	Линейная полимерная структура		
	Смазка		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.52	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка			
Flow : 24 hr	0.040 to 0.10	%	ASTM D955, ISO 294-4
Across Flow : 24 hr	0.30 to 0.40	%	ASTM D955
Across Flow : 24 hr	0.36 to 0.40	%	ISO 294-4
Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	0.031	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	21500	MPa	ASTM D638
--	30700	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Break	169	MPa	ASTM D638
Break	167	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении			
Break	1.4	%	ASTM D638
Break	1.1	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	21100	MPa	ASTM D790, ISO 178

Flexural Strength			
--	259	MPa	ASTM D790
--	262	MPa	ISO 178
Коэффициент трения			
vs. Itself - Dynamic	0.39		ASTM D3702 Modified
vs. Itself - Static	0.34		
Коэффициент износа-Шайба			
	19.0	10^{-10} in ⁵ -min/ft-lb-hr	ASTM D3702 Modified
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	59	J/m	ASTM D256
23°C ²	6.3	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	440	J/m	ASTM D4812
23°C ³	31	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Energy at Peak Load	15.1	J	ASTM D3763
--	2.97	J	ISO 6603-2
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	267	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ⁴	263	°C	ISO 75-2/ Af
CLTE			
Flow : -40 to 40°C	1.6E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Flow : -40 to 40°C	1.8E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Transverse : -40 to 40°C	3.4E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
Воспламеняемость	Номинальное значение		Метод испытания
Огнестойкость (1.80 mm, Testing by SABIC)	V-0		UL 94
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	121 to 149	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Задняя температура	304 to 316	°C	
Средняя температура	321 to 332	°C	
Передняя температура	332 to 343	°C	
Температура обработки (расплава)	316 to 321	°C	
Температура формы	138 to 166	°C	
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa	
Screw Speed	30 to 60	rpm	
NOTE			
1.	50 mm/min		

2.	80*10*4
3.	80*10*4
4.	80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

