

## SLOVAMID® 66/6 GF 30 TS

30% стекловолокно

Polyamide 66/6 Copolymer

Plastcom

### Описание материалов:

Chemically reinforced alloy PA 66 and PA 6 with 30 % glass fibre. Small crystalline average rate to application for parts with very high surface finish demand. Used in the automotive, engineering and electrical industry. Delivered in natural mode and in the full RAL colour scale.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу		
Добавка	Стабилизатор тепла		
Характеристики	Химически Соединенные		
	Хорошая поверхность		
	Стабилизация тепла		
Используется	Автомобильные Приложения		
	Электрическое/электронное применение		
Внешний вид	Доступные цвета		
	Натуральный цвет		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.36	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (275°C/1.2 kg)	5.0	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка			STM 64 0808
Across Flow	1.1	%	
Flow	0.80	%	
Содержание воды	0.15	%	ISO 960
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	5500	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Yield)	125	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Yield)	4.0	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	4200	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	175	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179

-20°C	3.0	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	4.0	kJ/m <sup>2</sup>	
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179
-20°C	30	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	40	kJ/m <sup>2</sup>	
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature (0.45 MPa, Unannealed)	175	°C	ISO 75-2/B
Викат Температура размягчения	195	°C	ISO 306/B
Температура плавления (DSC)	262	°C	ISO 3146
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+11	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+14	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность	25	kV/mm	IEC 60243-1
Comparative Tracking Index	450	V	IEC 60112
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость	HB		UL 94
Температура зажигания провода свечения	650	°C	IEC 60695-2-13
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	80.0	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Температура обработки (расплава)	280 to 300	°C	
Температура формы	60.0 to 90.0	°C	
Давление впрыска	70.0 to 120	MPa	

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

