

TERRAMAC TP-4030

Polylactic Acid

UNITIKA Plastics Division

Описание материалов:

TERRAMAC TP-4030 is a polylactic acid (PLA) material. This product is available in North America, Europe or Asia Pacific. The processing method is extrusion. The main characteristics of TERRAMAC TP-4030 are: environmental protection/green.

Typical application areas include:

Electrical/electronic applications

disc/rack

container

business/office supplies

Consumer goods

| Главная Информация | | | |
|--|--------------------------------------|-------------------|-----------------|
| Характеристики | Обновляемые ресурсы | | |
| | Мягкий | | |
| | Биоразлагаемый | | |
| Используется | Электрическое/электронное применение | | |
| | Контейнер | | |
| | Канцелярские принадлежности | | |
| | Применение потребительских товаров | | |
| | Кронштейн Лоток | | |
| Внешний вид | Непрозрачный | | |
| Формы | Частицы | | |
| Метод обработки | Экструзия | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Плотность | 1.24 | g/cm ³ | ISO 1183 |
| Формовочная усадка | 3.0 - 5.0 | % | ISO 294-4 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Tensile Stress (Break) | 50.0 | MPa | ISO 527-2 |
| Растяжимое напряжение (Break) | 44 | % | ISO 527-2 |
| Флекторный модуль | 2400 | MPa | ISO 178 |
| Флекторный стресс | 71.0 | MPa | ISO 178 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Ударная прочность | 2.6 | kJ/m ² | ISO 179 |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Heat Deflection Temperature (0.45 MPa, Unannealed) | 52.0 | °C | ISO 75-2/B |

| Температура плавления | 170 | °C |
|------------------------------|----------------------|-------------------|
| Экструзия | Номинальное значение | Единица измерения |
| Температура бункера | 150 - 180 | °C |
| Зона цилиндра 1 темп. | 160 - 200 | °C |
| Зона цилиндра 2 температура. | 160 - 200 | °C |
| Температура расплава | < 240 | °C |
| Температура матрицы | 150 - 180 | °C |

Инструкции по экструзии

Coolant Temperature: 8 to 15°C Distance between die and sizer: 2 to 5 cm Sizing method: dry vacuum Drawdown rate: 0.87 to 0.92

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

