

GLS Nylon 6 PW39

15% полезных ископаемых

Polyamide 6

GLS Polymers Pvt. Ltd.

Описание материалов:

Nylon6 15 Mineral Precolor

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Минеральный, 15% наполнитель по весу		
Внешний вид	Доступные цвета		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.23 to 1.25	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.70 to 0.90	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (Yield)	60.0 to 70.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break)	> 20	%	ASTM D638
Флекторный модуль ³	4000 to 4500	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁴	90.0 to 110	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.20 mm)	75 to 90	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	65.0 to 70.0	°C	ASTM D648
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (3.00 mm)	НВ		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура сушки	85.0	°C	
Время сушки	3.0	hr	
Температура обработки (расплава)	245 to 276	°C	
Температура формы	55.0 to 95.0	°C	
Давление впрыска	68.0 to 105	MPa	
NOTE			
1.	50 mm/min		
2.	50 mm/min		
3.	2.0 mm/min		
4.	2.0 mm/min		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

