

RTP 2099 X 131060 A

Polylactic Acid

RTP Company

Описание материалов:

PLA ALLOY - Flame Retardant - Halogen Free - 20% Renewable Resource Content - Additional 45% Post Consumer Content

Главная Информация			
Переработанное содержание	Да, 45%		
Характеристики	Обновляемые ресурсы Без галогенов Огнестойкий		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.31	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.50 - 0.70	%	ASTM D955
Moisture Content		%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	3790	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение	48.3	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Yield)	> 10	%	ASTM D638
Флекторный модуль	3790	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	86.2	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.20 mm)	130	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (3.20 mm)	No Break		ASTM D4812
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (0.45 MPa, Unannealed)	96.1	°C	ASTM D648
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	
Огнестойкость (1.50 mm, ** Values per RTP Company testing.)	V-0	UL 94	
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	60.0	°C	
Время сушки	4.0 - 6.0	hr	
Температура обработки (расплава)	193 - 210	°C	
Температура формы	0.00 - 26.7	°C	

Давление впрыска	55.2 - 103	МПа
------------------	------------	-----

Инструкции по впрыску

Desiccant Type Dryer Required.

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

