

LNP™ STAT-KON™ FX98500C compound

Фирменная

Polyethylene

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP STAT-KON FX98500C is a compound based on Polyethylene resin containing Proprietary Filler(s). Added feature of this material is: Electrically Conductive.

Also known as: LNP* STAT-KON* Compound PDX-F-98500

Product reorder name: FX98500C

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Фирменная		
Характеристики	Электропроводящий		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.976	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка			ASTM D955, ISO 294-4
Flow : 24 hr	2.7 to 3.0	%	
Across Flow : 24 hr	1.9 to 2.2	%	
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	0.020	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.020	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	1080	MPa	ASTM D638
--	871	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield	23.9	MPa	ASTM D638
Yield	23.0	MPa	ISO 527-2
Break	13.9	MPa	ASTM D638
Break	14.0	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении			
Yield	16	%	ASTM D638
Yield	14	%	ISO 527-2
Break	43	%	ASTM D638
Break	83	%	ISO 527-2
Флекторный модуль			
--	870	MPa	ASTM D790
--	931	MPa	ISO 178

Flexural Strength			
--	26.5	MPa	ASTM D790
--	27.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	48	J/m	ASTM D256
23°C ²	5.8	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact (23°C)	No Break		ASTM D4812, ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Energy at Peak Load	21.4	J	ASTM D3763
--	63.2	J	ISO 6603-2
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	46.7	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ³	48.0	°C	ISO 75-2/Af
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+2 to 1.0E+5	ohms	ASTM D257
Сопротивление громкости	1.0E+2 to 1.0E+5	ohms-cm	ASTM D257
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	82.2	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Задняя температура	193 to 204	°C	
Средняя температура	210 to 221	°C	
Передняя температура	221 to 232	°C	
Температура обработки (расплава)	232	°C	
Температура формы	37.8 to 54.4	°C	
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa	
Screw Speed	30 to 60	rpm	
NOTE			
1.	50 mm/min		
2.	80*10*4		
3.	80*10*4 mm		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

