

LNP™ LUBRILOY™ Z2000 compound

Polyphenylene Ether + PS

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP LUBRILOY Z2000 is a compound based on PPO resin containing Proprietary Lubricant. Added feature of this material is: Wear Resistant.

Also known as: LNP* LUBRILOY* Compound Z

Product reorder name: Z2000

Главная Информация			
Добавка	Смазка		
Характеристики	Хорошая износостойкость		
	Смазка		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.04	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка			ASTM D955, ISO 294-4
Flow : 24 hr	0.89	%	
Across Flow : 24 hr	1.2	%	
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	0.064	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.072	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- 1	1830	MPa	ASTM D638
--	1820	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield	47.0	MPa	ASTM D638
Yield	38.0	MPa	ISO 527-2
Break	42.4	MPa	ASTM D638
Break	41.0	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении			
Yield	4.2	%	ASTM D638
Yield	3.2	%	ISO 527-2
Break	52	%	ASTM D638
Break	37	%	ISO 527-2
Флекторный модуль			
--	2090	MPa	ASTM D790

--	1860	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
--	74.3	MPa	ASTM D790
--	58.8	MPa	ISO 178
Коэффициент трения			
vs. Itself - Dynamic	0.19		
vs. Itself - Static	0.24		
Коэффициент износа-Шайба			
	121	10 ⁻¹⁰ in ⁵ -min/ft-lb-hr	ASTM D3702 Modified

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	110	J/m	ASTM D256
23°C ²	12	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	2000	J/m	ASTM D4812
23°C ³	170	kJ/m ²	ISO 180/1U

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	141	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ⁴	138	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	122	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ⁵	120	°C	ISO 75-2/Af
CLTE			
Flow : -40 to 40°C	8.2E-5	cm/cm/°C	
Transverse : -40 to 40°C	8.9E-5	cm/cm/°C	

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	82.2	°C
Время сушки	4.0	hr
Задняя температура	254 to 266	°C
Средняя температура	260 to 271	°C
Передняя температура	266 to 277	°C
Температура обработки (расплава)	277 to 293	°C
Температура формы	60.0 to 93.3	°C
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa
Screw Speed	30 to 60	rpm

NOTE	
1.	50 mm/min
2.	80*10*4
3.	80*10*4
4.	80*10*4 mm

5.

80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

