

ALCOM® PC 740/4 UV WT1370-07LD

Наполнитель

Polycarbonate

ALBIS PLASTIC GmbH

Описание материалов:

ALCOM® PC 740/4 UV WT1370-07LD is a Polycarbonate (PC) product filled with filler. It is available in Asia Pacific, Europe, or North America. Applications of ALCOM® PC 740/4 UV WT1370-07LD include automotive and lighting applications.

Characteristics include:

Flame Rated

REACH Compliant

RoHS Compliant

High Flow

UV Stabilized

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Наполнитель		
Добавка	UV Stabilizer		
Характеристики	Высокий поток		
Используется	Автомобильные Приложения Применение освещения		
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Внешний вид	Полупрозрачный		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.19	g/cm ³	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (300°C/1.2 kg)	25.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2450	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress			ISO 527-2
Yield	66.0	MPa	
--	66.0	MPa	
Растяжимое напряжение			ISO 527-2
Yield	6.0	%	
Break	70	%	
Флекторный модуль	2400	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			ISO 178
--	100	MPa	
3.5% Strain	76.0	MPa	

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
--	12	kJ/m ²	
-40°C	12	kJ/m ²	
-20°C	12	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
--	No Break		
-40°C	No Break		
-20°C	No Break		
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	124	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	142	°C	ISO 306/B50
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
1.50 mm	HB		
0.750 mm	V-2		
Индекс воспламеняемости провода свечения			IEC 60695-2-12
1.00 mm	850	°C	
2.00 mm	850	°C	
3.00 mm	850	°C	
4.00 mm	850	°C	
Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Коэффициент пропускания ¹ (Total, 1000 μm)	25.8	%	ISO 13468
Haze ² (1000 μm)	95	%	ISO 13468
Дополнительная информация	Номинальное значение	Единица измерения	
Half Power Angle - T(Y) ³ (1.00 mm)	59.0	°	
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	100 to 120	°C	
Время сушки	2.0 to 3.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Температура обработки (расплава)	270 to 310	°C	
Температура формы	80.0 to 110	°C	
NOTE			
1.	A, 2°		
2.	III. A, 2°		
3.	A, 2°		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

