

Durethan® BKV 25 H2.0 LT 904040

25% стекловолокно

Polyamide 6

LANXESS GmbH

Описание материалов:

PA 6, 25 % glass fibers, injection molding, heat-aging stabilized, laser-transparent, IR-transparent black pigmentation

Главная Информация				
UL YellowCard	E245249-473584			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 25% наполнитель по весу			
Добавка	Стабилизатор тепла			
Характеристики	Стабилизация тепла			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность (23°C)	1.32	--	g/cm ³	ISO 1183
Видимая плотность	0.70	--	g/cm ³	ISO 60
Формовочная усадка				ISO 2577
Across Flow : 280°C, 3.00 mm ¹	0.88	--	%	
Across Flow : 120°C, 4 hr, 3.00 mm ²	0.14	--	%	
Flow : 280°C, 3.00 mm ³	0.21	--	%	
Flow : 120°C, 4 hr, 3.00 mm ⁴	0.040	--	%	
Поглощение воды				ISO 62
Saturation, 23°C	7.5	--	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	2.2	--	%	
Твердость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча	190	90.0	MPa	ISO 2039-1
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	8400	5100	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break, 23°C)	160	90.0	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	3.0	6.0	%	ISO 527-2/5
Растяжимый ползучий модуль				ISO 899-1
1 hr	--	4500	MPa	

1000 hr	--	3500	MPa	
Флекторный модуль ⁵ (23°C)	7200	4200	MPa	ISO 178/A
Флекторный стресс				ISO 178/A
3.5% Strain, 23°C	230	120	MPa	
23°C ⁶	250	145	MPa	
Flexural Strain at Flexural Strength ⁷ (23°C)	5.0	6.0	%	ISO 178/A
Поведение горения ⁸	passed	--		ISO 3795
ISO Shortname	PA 6, GHR, 14-080, GF25	--		ISO 1874
Residual Moisture Content	0.030 to 0.12		%	Karl Fisher
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-40°C	< 10	< 10	kJ/m ²	
-30°C	< 10	< 10	kJ/m ²	
23°C	< 10	10	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU
-30°C	45	45	kJ/m ²	
23°C	60	80	kJ/m ²	
Зубчатый изод ударная прочность				ISO 180/1A
-40°C	< 10	< 10	kJ/m ²	
-30°C	< 10	< 10	kJ/m ²	
Незубчатый изод ударная прочность				ISO 180/1U
-30°C	60	65	kJ/m ²	
23°C	65	85	kJ/m ²	
Многоосная инструментальная Энергия удара				ISO 6603-2
-30°C	2.60	--	J	
23°C	3.40	--	J	
Мульти-осевая инструментальная ударная Пиковая сила				ISO 6603-2
-30°C	832	--	N	
23°C	926	--	N	
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, Unannealed	215	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	200	--	°C	ISO 75-2/A

8.0 MPa, Unannealed	120	--	°C	ISO 75-2/C
Викат Температура размягчения	> 200	--	°C	ISO 306/B120
Температура плавления ⁹	222	--	°C	ISO 11357-3
CLTE				ISO 11359-2
Flow : 23 to 55°C	3.0E-5	--	cm/cm/°C	
Transverse : 23 to 55°C	9.0E-5	--	cm/cm/°C	

Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+14	1.0E+12	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости (23°C)	1.0E+15	1.0E+12	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность (23°C, 1.00 mm)	40	35	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость				IEC 60250
23°C, 100 Hz	4.00	15.0		
23°C, 1 MHz	4.00	5.00		
Коэффициент рассеивания				IEC 60250
23°C, 100 Hz	5.0E-3	0.50		
23°C, 1 MHz	0.015	0.16		
Comparative Tracking Index				IEC 60112
Solution A	400	--	V	
Solution B	275	--	V	

Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость				UL 94
1.60 mm	HB	--		
3.20 mm	HB	--		
Индекс воспламеняемости провода свечения (2.00 mm)	650	--	°C	IEC 60695-2-12
Индекс кислорода ¹⁰	23	--	%	ISO 4589-2

Инъекция	Сухой	Единица измерения	Метод испытания
Температура сушки-Сушилка для сухого воздуха	80.0	°C	
Время сушки-Сушилка для сухого воздуха	2.0 to 6.0	hr	
Температура обработки (расплава)	270 to 290	°C	

Температура формы	80.0 to 120	°C
-------------------	-------------	----

NOTE

- | | |
|-----|----------------------------------|
| 1. | 150x105x3mm, 80°C MT,
500 bar |
| 2. | 150x105x3mm |
| 3. | 150x105x3mm, 80°C MT,
500 bar |
| 4. | 150x105x3mm |
| 5. | 2.0 mm/min |
| 6. | 2.0 mm/min |
| 7. | 2 mm/min |
| 8. | US-FMVSS302 |
| 9. | 10°C/min |
| 10. | Procedure A |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

