

LNP™ STAT-KON™ Noryl_NC2525 compound

25% углеродное волокно

Polyphenylene Ether + PS

SABIC Innovative Plastics Europe

Описание материалов:

LNP STAT-KON NORYL_NC2525 compound is a 25% CFR PPE+PS. Highly conductive. High heat. May be added to similar material/regrind to add some conductivity to the blend.

| Главная Информация | | | |
|---|---|-------------------|-----------------|
| Наполнитель/армирование | Углеродное волокно, 25% наполнитель по весу | | |
| Характеристики | Проводящий Высокая термостойкость | | |
| Соответствие RoHS | Соответствует RoHS | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Массовый расход расплава (MFR) (300°C/5.0 kg) | 15 | g/10 min | ASTM D1238 |
| Формовочная усадка | | | Internal Method |
| Flow : 3.20 mm | 0.40 to 0.60 | % | |
| Across Flow : 3.20 mm | 0.45 to 0.65 | % | |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения ¹ | 20700 | MPa | ASTM D638 |
| Прочность на растяжение ² | | | ASTM D638 |
| Yield | 107 | MPa | |
| Break | 107 | MPa | |
| Удлинение при растяжении ³ | | | ASTM D638 |
| Yield | 2.5 | % | |
| Break | 2.5 | % | |
| Флекторный модуль ⁴ (50.0 mm Span) | 15900 | MPa | ASTM D790 |
| Flexural Strength ⁵ (Break, 50.0 mm Span) | 148 | MPa | ASTM D790 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact (23°C) | 43 | J/m | ASTM D256 |
| Незубчатый изод Impact (23°C) | 180 | J/m | ASTM D4812 |
| Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy) | 9.04 | J | ASTM D3763 |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке | | | ASTM D648 |
| 0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm | 178 | °C | |

| | | | |
|-------------------------------|--------|----------|-------------------------|
| 1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm | 171 | °C | |
| Викат Температура размягчения | 179 | °C | ASTM D1525 ⁶ |
| CLTE | | | ASTM E831 |
| Flow : -40 to 40°C | 1.8E-5 | cm/cm/°C | |
| Transverse : -40 to 40°C | 1.1E-4 | cm/cm/°C | |

| Электрический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|------------------------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Удельное сопротивление поверхности | 1.0E+3 | ohms | ASTM D257 |
| Сопротивление громкости | 0.30 | ohms-cm | ASTM D257 |
| Static Decay ⁷ | 10 | msec | FTMS 101B |

| Иньекция | Номинальное значение | Единица измерения |
|--------------------------------------|----------------------|-------------------|
| Температура сушки | 110 to 121 | °C |
| Время сушки | 2.0 to 4.0 | hr |
| Время сушки, максимум | 8.0 | hr |
| Рекомендуемая максимальная влажность | 0.020 | % |
| Рекомендуемый размер снимка | 30 to 70 | % |
| Задняя температура | 293 to 321 | °C |
| Средняя температура | 299 to 327 | °C |
| Передняя температура | 299 to 335 | °C |
| Температура сопла | 304 to 335 | °C |
| Температура обработки (расплава) | 304 to 335 | °C |
| Температура формы | 93.3 to 132 | °C |
| Back Pressure | 0.345 to 0.689 | MPa |
| Screw Speed | 50 to 100 | rpm |
| Глубина вентиляционного отверстия | 0.038 to 0.051 | mm |

NOTE

- | | |
|----|------------------------------------|
| 1. | 5.0 mm/min |
| 2. | Type I, 5.0 mm/min |
| 3. | Type I, 5.0 mm/min |
| 4. | 1.3 mm/min |
| 5. | 1.3 mm/min |
| 6. | Rate B (120°C/h), Loading 2 (50 N) |
| 7. | 5000V to <50V |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

