

## NORYL™ GFN3F resin

30% стекловолокно

Polyphenylene Ether + PS

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

PPE+PS blend. 30% Glass reinforced. NSF 61 listing in several colors (restrictions apply). FDA compliance (restrictions apply). Low water absorption. Hydrolytic stability. Dimensional stability. Suitable for fluid engineering applications including pump housings, pump impellers and water meter components.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу		
Характеристики	Хорошая стабильность размеров Гидролитически стабильный Низкое поглощение воды		
Используется	Корпуса Детали Насоса		
Рейтинг агентства	FDA неуказанный рейтинг Утверждено NSF 61		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.29	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/5.0 kg)	8.7	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR) (300°C/5.0 kg)	7.82	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.10 to 0.40	%	Internal Method
Поглощение воды (24 hr)	0.060	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (L-Scale)	108		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- <sup>1</sup>	9150	MPa	ASTM D638
--	8740	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Break <sup>2</sup>	116	MPa	ASTM D638
Break	117	MPa	ISO 527-2

Удлинение при растяжении			
Break <sup>3</sup>	2.0	%	ASTM D638
Break	1.8	%	ISO 527-2
Флекторный модуль			
50.0 mm Span <sup>4</sup>	8000	MPa	ASTM D790
100 mm Span <sup>5</sup>	7170	MPa	ASTM D790
--	8710	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	183	MPa	ISO 178
Yield, 50.0 mm Span <sup>6</sup>	180	MPa	ASTM D790
Yield, 100 mm Span <sup>7</sup>	162	MPa	ASTM D790
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность			ISO 179/2C
-30°C	12	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	13	kJ/m <sup>2</sup>	
Charpy Unnotched Impact Strength <sup>8</sup>			ISO 179/1eU
-30°C	47	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	39	kJ/m <sup>2</sup>	
Зубчатый изод Impact			
-30°C	120	J/m	ASTM D256
23°C	120	J/m	ASTM D256
-30°C <sup>9</sup>	12	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
23°C <sup>10</sup>	12	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	590	J/m	ASTM D4812
-30°C <sup>11</sup>	36	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
23°C <sup>12</sup>	32	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	142	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 6.40 mm	158	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>13</sup>	143	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	137	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm	138	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>14</sup>	137	°C	ISO 75-2/Af
Викат Температура размягчения			
--	143	°C	ISO 306/B50
--	147	°C	ISO 306/B120
CLTE			ASTM E831

Flow : -40 to 40°C	3.1E-5	cm/cm/°C	
Transverse : -40 to 40°C	6.2E-5	cm/cm/°C	
RTI Elec	90.0	°C	UL 746
RTI Imp	90.0	°C	UL 746
RTI Str	90.0	°C	UL 746

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Диэлектрическая прочность (3.20 mm, in Oil)	22	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная			ASTM D150
50 Hz	2.93		
60 Hz	2.93		
Коэффициент рассеивания			ASTM D150
50 Hz	9.0E-4		
60 Hz	9.0E-4		
Дуговое сопротивление <sup>15</sup>	PLC 7		ASTM D495
Сравнительный индекс отслеживания (CTI)	PLC 4		UL 746
Высокоусиленное дуговое загорание (HAI)	PLC 4		UL 746
Высоковольтная скорость отслеживания дуги (HVTR)	PLC 3		UL 746
Загорание горячей проволоки (HWI)	PLC 4		UL 746

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.47 mm)	HB		UL 94
Индекс кислорода	26	%	ASTM D2863

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	110 to 121	°C	
Время сушки	3.0 to 4.0	hr	
Время сушки, максимум	8.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Рекомендуемый размер снимка	30 to 70	%	
Задняя температура	266 to 316	°C	
Средняя температура	277 to 321	°C	
Передняя температура	288 to 327	°C	
Температура сопла	299 to 327	°C	
Температура обработки (расплава)	299 to 327	°C	
Температура формы	82.2 to 110	°C	
Back Pressure	0.345 to 0.689	MPa	
Screw Speed	20 to 100	rpm	

#### NOTE

1.	5.0 mm/min
2.	Type I, 5.0 mm/min
3.	Type I, 5.0 mm/min
4.	1.3 mm/min
5.	2.6 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2.6 mm/min
8.	80*10*4 sp=62mm
9.	80*10*4
10.	80*10*4
11.	80*10*4
12.	80*10*4
13.	80*10*4 mm
14.	80*10*4 mm
15.	Tungsten Electrode

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

