

## Sarlink® TPE RV-2240

Thermoplastic Elastomer

Teknor Apex Company

### Описание материалов:

Sarlink TPE RV-2240 is a high performance thermoplastic elastomer used in a variety of transportation applications. Sarlink TPE RV-2240 is a low hardness, low density extrusion grade with good UV resistance.

Главная Информация			
Характеристики	<ul style="list-style-type: none"> <li>Низкий удельный вес</li> <li>Низкая плотность</li> <li>Гладкость</li> <li>Стабилизация света</li> <li>Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению</li> <li>Низкий уровень жидкости</li> <li>Смазка</li> <li>Заполнение</li> <li>Твердость, низкая</li> </ul>		
Используется	<ul style="list-style-type: none"> <li>Применение в автомобильной области</li> <li>Автомобильные внешние части</li> <li>Внешнее украшение автомобиля</li> <li>Замена резины</li> </ul>		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Внешний вид	<ul style="list-style-type: none"> <li>Черный</li> <li>Натуральный цвет</li> </ul>		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Экструзия		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.948	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (200°C/5.0 kg)	5.0	g/10 min	ASTM D1238
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра			ASTM D2240
Shaw A, 1 sec	42		ASTM D2240
Shaw A, 5 seconds	40		ASTM D2240
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Прочность на растяжение (Break)	7.58	MPa	ASTM D412
Удлинение при растяжении (Break)	650	%	ASTM D412
Tear Strength <sup>1</sup>	19.3	kN/m	ASTM D624
Комплект сжатия (70°C, 22 hr)	28	%	ASTM D395

#### Юридическое заявление

The information and recommendations contained in this bulletin are, to the best of our knowledge, accurate and reliable but no guarantee of their accuracy is made. All products are sold upon condition that purchasers shall make their own tests to determine the suitability of such products for their particular purposes and uses and purchaser assumes all risks and liability for the results of use of the products, including use in accordance with seller's recommendations. Nothing in this bulletin constitutes permission or a recommendation to practice or use any invention covered by any patent owned by this company or others. There is no warranty of merchantability and there are no other warranties for the products described. For detailed Product Stewardship information, please contact us. Any product of Teknor Apex, including product names, shall not be used or tested in medical or food contact applications without the prior written acknowledgement of Teknor Apex as to the intended use. Please note that some products may not be available in one or more countries.

#### Инструкции по впрыску

Drying is not necessary. However, if moisture is a problem, dry the pellets for 2 to 4 hours at 150°F (65°C).

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Зона цилиндра 1 темп.	160 - 204	°C
Зона цилиндра 2 температура.	166 - 210	°C
Зона цилиндра 3 темп.	171 - 216	°C
Зона цилиндра 4 темп.	171 - 216	°C
Зона цилиндра 5 темп.	177 - 221	°C
Температура матрицы	177 - 221	°C

#### Инструкции по экструзии

Drying is not necessary. However, if moisture is a problem, dry the pellets for 2 to 4 hours at 150°F (65°C); Screw Speed: 30 to 100 rpm

#### NOTE

1. C mould

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

#### Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat