

Versaflex™ CL30

Thermoplastic Elastomer

PolyOne Corporation

Описание материалов:

Versaflex™CL30 is an easy-to-process composite material designed for injection molding and extrusion molding applications that require extremely high transparency and excellent coloring characteristics.

Extremely high transparency

Excellent coloring

It can be bonded to polypropylene by overlapping molding

Soft to the touch

Главная Информация			
Характеристики	Хорошая окраска Высокое разрешение		
Используется	Формовочная форма для облицовки Оптическое применение Мягкое Сенсорное приложение Мягкая ручка Прозрачные или полупрозрачные аксессуары Применение потребительских товаров		
Рейтинг агентства	FDA не рассчитан		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Внешний вид	Прозрачный/прозрачный		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.888	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR)			ASTM D1238
190°C/2.16 kg	18	g/10 min	ASTM D1238
200°C/5.0 kg	110	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	2.1 - 2.5	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore A, 10 sec)	30		ASTM D2240
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress ¹			ASTM D412
100% strain, 23°C ²	0.689	MPa	ASTM D412
300% strain, 23°C ³	1.38	MPa	ASTM D412

Прочность на растяжение (Break, 23°C)	5.18	MPa	ASTM D412
Удлинение при растяжении (Break, 23°C)	870	%	ASTM D412
Tear Strength	19.3	kN/m	ASTM D624
Комплект сжатия (23°C, 22 hr)	11	%	ASTM D395B

Анализ заполнения	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
-------------------	----------------------	-------------------	-----------------

Видимая вязкость (200°C, 11200 sec ⁻¹)	14.8	Pa·s	ASTM D3835
--	------	------	------------

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Рекомендуемый Макс измельчения	20	%
Задняя температура	160 - 188	°C
Средняя температура	177 - 199	°C
Передняя температура	182 - 227	°C
Температура сопла	188 - 227	°C
Температура формы	15.6 - 37.8	°C
Back Pressure	0.00 - 0.862	MPa
Screw Speed	75 - 125	rpm

Инструкции по впрыску

PP, EVA PE Versaflex™ CL30 25 - 40 10 1% 5% PVC GLS (0.5 - 2.5 MFR) PE PP Versaflex™ CL30 20% 1 - 5 400 - 1000 psi 30% 3 - 10 1 - 3

NOTE

1.	2 hours
2.	Mouth die c
3.	C mould

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519
 Мобильный телефон: +86-13424755533
 Email: sales@su-jiao.com
 Адрес: Господин Чжао
 Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

