

Infino TN-1100

Polycarbonate

SAMSUNG SDI CO., LTD.

Описание материалов:

Infino TN-1100 is a Polycarbonate (PC) product. It is available in Africa & Middle East, Asia Pacific, Europe, Latin America, or North America. Primary characteristic: flame rated.

Главная Информация			
UL YellowCard	E115797-100447946		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.23	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (250°C/10.0 kg)	75	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133
Формовочная усадка			ASTM D955, ISO 294-4
Flow : 3.20 mm	0.49 to 0.60	%	
Across Flow : 3.20 mm	0.51 to 0.62	%	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	123		ASTM D785, ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	2400	MPa	ASTM D638
--	2400	MPa	ISO 527-2/50
Прочность на растяжение			
Yield ²	73.0	MPa	ASTM D638
Yield	73.0	MPa	ISO 527-2/50
Break ³	64.0	MPa	ASTM D638
Break	62.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Break ⁴	87	%	ASTM D638
Break	87	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль ⁵			
--	2600	MPa	ASTM D790
--	2650	MPa	ISO 178
Flexural Strength ⁶			
--	110	MPa	ASTM D790
--	108	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ⁷ (23°C)	5.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA

Зубчатый изод Impact			
23°C, 3.18 mm	39	J/m	ASTM D256
23°C ⁸	4.5	kJ/m ²	ISO 180/1A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 6.40 mm	102	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 4.00 mm	100	°C	ISO 75-2/B
0.45 MPa, Annealed	102	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm	95.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 4.00 mm	91.0	°C	ISO 75-2/A
1.8 MPa, Annealed, 4.00 mm	99.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	106	°C	ISO 306/B50
Воспламеняемость	Номинальное значение		Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
2.00 mm	V-1		
2.50 mm	V-0		
Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Коэффициент пропускания (3200 μm)	89.0	%	ASTM D1003
Haze (3200 μm)	0.60	%	ASTM D1003
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки			
--	90.0	°C	
Desiccant Dryer	90.0	°C	
Время сушки			
--	2.0 to 6.0	hr	
Desiccant Dryer	2.0 to 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность			
	< 0.050	%	
Задняя температура	220 to 230	°C	
Средняя температура	240 to 250	°C	
Передняя температура	260 to 270	°C	
Температура сопла	270	°C	
Температура формы	40.0 to 120	°C	
Давление впрыска	49.0 to 245	MPa	
Back Pressure	0.490 to 1.96	MPa	
Screw Speed	50 to 150	rpm	
NOTE			
1.	50 mm/min		
2.	50 mm/min		
3.	50 mm/min		

4.	50 mm/min
5.	2.8 mm/min
6.	2.8 mm/min
7.	Thickness: 4 mm
8.	Thickness: 4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat