

HAIPLEN EP50 T3

16% полезных ископаемых

Polypropylene Copolymer

Taro Plast S.p.A.

Описание материалов:

Polypropylene copolymer 16% mineral filled, high flow, good stiffness/impact balance.

Available: all colors, UV stabilized (L), heat stabilized (H), laser printable (LP), detergent stabilized(D), anti-static (AS), release agent (W).

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Минеральные волокна, 16% наполнитель по весу		
Добавка	Антистатический Стабилизатор тепла Пресс-форма UV Stabilizer		
Характеристики	Антистатический Сополимер Мощнее средство стойкое Хорошая ударопрочность Хороший выпуск пресс-формы Хорошая жесткость Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению Стабилизация тепла Высокий поток Лазерная разметка		
Внешний вид	Доступные цвета		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.01	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	10	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow	1.1	%	
Across Flow	1.1	%	
Granule Humidity	0.050	%	Internal Method
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Модуль растяжения	1900	МПа	ASTM D638, ISO 527-2
Прочность на растяжение (Yield)	21.0	МПа	ASTM D638, ISO 527-2
Удлинение при растяжении (Break)	16	%	ASTM D638, ISO 527-2
Флекторный модуль	1850	МПа	ASTM D790, ISO 178

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	23	kJ/m ²	ASTM D256, ISO 179
Charpy Unnotched Impact Strength	No Break		ASTM D256, ISO 179
Зубчатый изод Impact	45	J/m	ISO 180, ASTM D256

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 МПа, Unannealed	108	°C	ASTM D648, ISO 75-2/B
1.8 МПа, Unannealed	56.0	°C	ASTM D648, ISO 75-2/A

Викат Температура размягчения			
--	140	°C	ASTM D1525, ISO 306/A 2 1
--	68.0	°C	ASTM D1525, ISO 306/B 3 2

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Comparative Tracking Index (Solution A)	> 600	V	IEC 60112

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)	HB		UL 94
Индекс кислорода	21	%	ASTM D2863

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	70.0 to 80.0	°C
Время сушки	1.0	hr
Температура обработки (расплава)	200 to 240	°C
Температура формы	30.0 to 60.0	°C
Скорость впрыска	Fast	

NOTE	
1.	Loading 1 (10 N)
2.	Loading 2 (50 N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

