

DOWLEX™ 2083G

Polyethylene Resin

The Dow Chemical Company

Описание материалов:

Linear Low Density Polyethylene

Excellent tear strength, outstanding toughness

Complies with:

U.S. FDA 21 CFR 177.1520 (c) 3.2a.

Canadian HPFB No Objection

Consult the regulations for complete details.

Главная Информация			
Рейтинг агентства	FDA 21 CFR 177,1520 (c) 3.2a HPFB (Канада) нет возражений		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Выдувная пленка Литая пленка		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.925	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	2.0	g/10 min	ASTM D1238
Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопrotивление проколу пленки			
20 µm	21.7	J/cm ³	
51 µm	22.4	J/cm ³	
Прочность пленки			ASTM D882
MD : 20 µm	88.5	J/cm ³	ASTM D882
MD : 51 µm	130	J/cm ³	ASTM D882
TD : 20 µm	142	J/cm ³	ASTM D882
TD : 51 µm	138	J/cm ³	ASTM D882
Прочность на растяжение			ASTM D882
MD: Yield, 20 µm	11.7	MPa	ASTM D882
MD: Yield, 51 µm	11.0	MPa	ASTM D882
TD: Yield, 20 µm	10.4	MPa	ASTM D882
TD: Yield, 51 µm	10.4	MPa	ASTM D882
MD: Break, 20 µm	50.2	MPa	ASTM D882
MD: Fracture, 51 µm	48.7	MPa	ASTM D882
TD: Break, 20 µm	40.5	MPa	ASTM D882

TD: Fracture, 51 µm	40.4	MPa	ASTM D882
Удлинение при растяжении			ASTM D882
MD: Break, 20 µm	420	%	ASTM D882
MD: Fracture, 51 µm	670	%	ASTM D882
TD: Break, 20 µm	800	%	ASTM D882
TD: Fracture, 51 µm	790	%	ASTM D882
Ударное падение Dart			ASTM D1709A
20 µm	94	g	ASTM D1709A
51 µm	180	g	ASTM D1709A
Elmendorf Tear Strength			ASTM D1922
MD : 20 µm	160	g	ASTM D1922
MD : 51 µm	650	g	ASTM D1922
TD : 20 µm	580	g	ASTM D1922
TD : 51 µm	960	g	ASTM D1922
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Викат Температура размягчения	108	°C	ASTM D1525
Температура плавления (DSC)	124	°C	Internal method
Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Блеск			ASTM D2457
45°, 20.3 µm	93		ASTM D2457
45°, 50.8 µm	91		ASTM D2457
Haze			ASTM D1003
20.3 µm	1.2	%	ASTM D1003
50.8 µm	3.7	%	ASTM D1003
Инструкции по экструзии			

Fabrication Conditions For Cast Film:
 Screw Size: 2.0 in. (51 mm); 30:1 L/D
 Melt Temperature: 524°F (273°C)
 Screw Size: 2.5 in. (63.5 mm); 30:1 L/D
 Melt Temperature: 525°F (274°C)
 Chill Roll Temperature: 70°F (21°C)
 Screw Speed: 30 rpm
 Line Speed: 600 fpm (183 m/min)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

