

## POCAN® ECO T 3240 000000

45% стекловолокно

Polybutylene Terephthalate + PET

LANXESS Corporation

### Описание материалов:

PBT+PET, 45 % glass fibers, injection molding, improved surface finish, contains 25 % post consumer rezyklat, increased temperature peak load

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 45% наполнитель по весу		
Переработанное содержание	Да, 25%		
Характеристики	Хорошая поверхность		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность (23°C)	1.69	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Видимая плотность	0.80	g/cm <sup>3</sup>	ISO 60
Плавкий объем-расход (MVR) (260°C/5.0 kg)	30.0	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			ISO 294-4
Across Flow : 270°C, 2.00 mm <sup>1</sup>	0.80	%	
Across Flow : 120°C, 2 hr, 2.00 mm <sup>2</sup>	0.10	%	
Flow : 270°C, 2.00 mm <sup>3</sup>	0.20	%	
Flow : 120°C, 2 hr, 2.00 mm <sup>4</sup>	0.10	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	16000	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break, 23°C)	160	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	1.9	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль <sup>5</sup> (23°C)	15500	MPa	ISO 178/A
Флекторный стресс <sup>6</sup> (23°C)	260	MPa	ISO 178
Flexural Strain at Flexural Strength <sup>7</sup> (23°C)	2.1	%	
ISO Shortname	PBT+PET, GHMR, 09-160, GF45		ISO 7792
Residual Moisture Content	0.0 to 0.020	%	Karl Fisher
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-30°C	< 10	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	< 10	kJ/m <sup>2</sup>	
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
-30°C	65	kJ/m <sup>2</sup>	

23°C	60	kJ/m <sup>2</sup>	
Зубчатый изод ударная прочность			ISO 180/1A
-30°C	< 10	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	< 10	kJ/m <sup>2</sup>	
Незубчатый изод ударная прочность			ISO 180/1U
-30°C	60	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	55	kJ/m <sup>2</sup>	

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed	225	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	205	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	210	°C	ISO 306/B120
Температура плавления <sup>8</sup>	225 to 250	°C	ISO 11357-3
CLTE			
Flow : 23 to 55°C	2.0E-5	cm/cm/°C	
Transverse : 23 to 55°C	8.0E-5	cm/cm/°C	

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Comparative Tracking Index (Solution A)	250	V	IEC 60112

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура сушки-Циркуляционная сушилка	120	°C	
Время сушки-Циркуляционная сушилка	4.0 to 8.0	hr	
Температура обработки (расплава)	260 to 280	°C	
Температура формы	80.0 to 100	°C	

NOTE	
1.	60x60x2; MT 90°C; 600 Bar
2.	60x60x2
3.	60x60x2; MT 90°C; 600 Bar
4.	60x60x2
5.	2.0 mm/min
6.	2.0 mm/min
7.	Pull Rate: 2 mm/min; 50% RH
8.	10°C/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

**Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.**

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

