

LNP™ LUBRICOMP™ RFP36 compound

30% стекловолокно

Polyamide 66

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP LUBRICOMP RFP36 is a compound based on Nylon 66 resin containing 30% Glass Fiber, 15% PTFE, Silicone. Added features of this material include: Wear Resistant.

Also known as: LNP* LUBRICOMP* Compound RFL-4536

Product reorder name: RFP36

Главная Информация			
UL YellowCard	E121562-101284272		
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу		
Добавка	PTFE + силиконовая смазка (15%)		
Характеристики	Смазка		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.48	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка			
Flow : 24 hr	0.20	%	ASTM D955
Across Flow : 24 hr	1.0	%	ASTM D955
Across Flow : 24 hr	0.97	%	ISO 294-4
Flow : 24 hr	0.21	%	ISO 294-4
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	0.78	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	1.2	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	10500	MPa	ASTM D638
--	9800	MPa	ISO 527-2/1
Флекторный модуль	7580	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	195	MPa	ASTM D790
Коэффициент трения			ASTM D3702 Modified
vs. Itself - Dynamic	0.56		
vs. Itself - Static	0.48		
Коэффициент износа-Шайба	11.0	10 ⁻⁴ -10 ⁻⁵ in ³ -min/ft-lb-hr	ASTM D3702 Modified
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	140	J/m	ASTM D256

23°C ²	9.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	780	J/m	ASTM D4812
23°C ³	50	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Energy at Peak Load	7.00	J	ASTM D3763
--	5.00	J	ISO 6603-2

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	233	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ⁴	236	°C	ISO 75-2/Af

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
Огнестойкость (1.50 mm, Testing by SABIC)	HB	UL 94

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	82.2	°C
Время сушки	4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15 to 0.25	%
Задняя температура	266 to 277	°C
Средняя температура	282 to 293	°C
Передняя температура	293 to 304	°C
Температура обработки (расплава)	282 to 304	°C
Температура формы	93.3 to 110	°C
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa
Screw Speed	30 to 60	rpm

NOTE	
1.	50 mm/min
2.	80*10*4
3.	80*10*4
4.	80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

