

Lumiplas® LD590

Methyl Methacrylate / ABS

LG Chem Ltd.

Описание материалов:

Description

Light diffusion, Medium Impact

Application

(LED) Lamp Cover, Signboard, Lighting Decoration of Electronic Device

Главная Информация	
UL YellowCard	E67171-100035327
Характеристики	Средняя ударопрочность
Используется	Электрические компоненты
Метод обработки	Экструзия Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.12	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (220°C/10.0 kg)	9.0	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.40 - 0.70	%	ASTM D955

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	115		ASTM D785

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (Break, 3.20 mm)	53.9	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break, 3.20 mm)	20	%	ASTM D638
Флекторный модуль ³ (6.40 mm)	2750	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁴ (Yield, 6.40 mm)	88.3	MPa	ASTM D790

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
23°C, 3.20 mm	64	J/m	ASTM D256
23°C, 6.40 mm	59	J/m	ASTM D256

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке ⁵ (0.45 MPa, Unannealed, 6.40 mm)	84.0	°C	ASTM D648
CLTE-Поток	8.4E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
RTI Elec	50.0	°C	UL 746
RTI Imp	50.0	°C	UL 746

RTI Str	50.0	°C	UL 746
---------	------	----	--------

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
------------------	----------------------	-----------------

Огнестойкость	НВ	UL 94
---------------	----	-------

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	70.0 - 80.0	°C
-------------------	-------------	----

Время сушки	3.0 - 4.0	hr
-------------	-----------	----

Рекомендуемая максимальная влажность	< 0.010	%
--------------------------------------	---------	---

Задняя температура	190 - 210	°C
--------------------	-----------	----

Средняя температура	200 - 220	°C
---------------------	-----------	----

Передняя температура	220 - 250	°C
----------------------	-----------	----

Температура сопла	230 - 250	°C
-------------------	-----------	----

Температура обработки (расплава)	230 - 250	°C
----------------------------------	-----------	----

Температура формы	40.0 - 60.0	°C
-------------------	-------------	----

Back Pressure	0.981 - 3.92	MPa
---------------	--------------	-----

Screw Speed	30 - 60	rpm
-------------	---------	-----

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
-----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	70.0 - 80.0	°C
-------------------	-------------	----

Время сушки	3.0 - 4.0	hr
-------------	-----------	----

Рекомендуемая максимальная влажность	< 0.010	%
--------------------------------------	---------	---

Зона цилиндра 1 темп.	190 - 210	°C
-----------------------	-----------	----

Зона цилиндра 2 температура.	200 - 230	°C
------------------------------	-----------	----

Зона цилиндра 3 темп.	210 - 240	°C
-----------------------	-----------	----

Зона цилиндра 4 темп.	220 - 250	°C
-----------------------	-----------	----

Температура адаптера	220 - 250	°C
----------------------	-----------	----

Температура расплава	230 - 250	°C
----------------------	-----------	----

Температура матрицы	220 - 250	°C
---------------------	-----------	----

Инструкции по экструзии

RollStack Temperature: 60 to 100°C RollStack Temperature: 70 to 90°C RollStack Temperature: 60 to 80°C
--

NOTE

1.	50 mm/min
----	-----------

2.	50 mm/min
----	-----------

3.	15 mm/min
----	-----------

4.	15 mm/min
----	-----------

5.	18.6kg
----	--------

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

