

NORYL™ LS6010 resin

Polyphenylene Ether + PS

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

NORYL LS6010 resin is a high performance modified PPE-PS blend that exhibits an excellent balance of nonhalogenated flame retardance, lower smoke production upon burning and low specific gravity for light weight parts. NORYL LS6010 is available in custom colors and may be an excellent material candidate for applications requiring light weight parts and strong flame, smoke and toxicity performance.

Главная Информация	
Добавка	Огнестойкий
Характеристики	Низкая плотность
	Низкий дым
	Низкая токсичность
	Без галогенов
	Огнестойкий
Метод обработки	Экструзионный лист
	Экструзионное формование профиля
	Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.11	g/cm ³	ASTM D792
--	1.12	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (280°C/5.0 kg)	5.7	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR) (280°C/5.0 kg)	5.70	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.50 - 0.80	%	Internal method
Поглощение воды			
Saturated, 23°C	0.20	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.050	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	2220	MPa	ASTM D638
--	2440	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield ²	64.0	MPa	ASTM D638
Yield	64.0	MPa	ISO 527-2/50

Fracture ³	53.0	MPa	ASTM D638
Fracture	58.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Yield ⁴	4.6	%	ASTM D638
Yield	4.7	%	ISO 527-2/50
Fracture ⁵	20	%	ASTM D638
Fracture	8.3	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
50.0mm span ⁶	2390	MPa	ASTM D790
-- ⁷	2360	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	100	MPa	ISO 178
Yield, 50.0mm span ⁸	100	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ⁹ (23°C)	20	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact			
-30°C	180	J/m	ASTM D256
23°C	300	J/m	ASTM D256
-30°C ¹⁰	15	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C ¹¹	19	kJ/m ²	ISO 180/1A
Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)	52.0	J	ASTM D3763
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
1.8 MPa, unannealed, 3.20mm	122	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 64.0mm span ¹²	124	°C	ISO 75-2/af
Викат Температура размягчения			
--	143	°C	ASTM D1525, ISO 306/B50 10 ¹³
--	146	°C	ISO 306/B120
Линейный коэффициент теплового расширения			
Flow: -40 to 40°C	6.7E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
Lateral: -40 to 40°C	6.7E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Токсичность дроссельной трубки			
Flaming : 1.52 mm	Pass		ASTM E662
Non-Flaming : 1.52 mm	Pass		ASTM E662
Индекс распространения пламени (1,52 мм)	15.0		ASTM E162
NBS Плотность Дыма			ASTM E662

Flaming, 4 min : 1.52 mm	30.0		ASTM E662
Non-Flaming, 4 min : 1.52 mm	7.00		ASTM E662
Вертикальное Испытание на ожоги			FAR 25.853
Test a (60 s, 1.52 mm), passes at	0.0	hr	FAR 25.853
Test b (12 s, 1.52 mm), passes at	4.00	sec	FAR 25.853

Инструкции по экструзии

Profile Extrusion Parameters:

Adapter Temperature: 220 - 260 °C

Barrel - Zone 1 Temperature: 220 - 260 °C

Barrel - Zone 2 Temperature: 220 - 260 °C

Barrel - Zone 3 Temperature: 220 - 260 °C

Barrel - Zone 4 Temperature: 220 - 260 °C

Calibrator Temperature: 30 - 60 °C

Die Temperature: 220 - 260 °C

Drying Temperature: 95 - 105 °C

Drying Time: 2 - 4 hrs

Drying Time (Cumulative): 12 hrs

Hopper Temperature: 80 - 120 °C

Maximum Moisture Content: 0.07 %

Melt Temperature: 220 - 260 °C

Water Bath Temperature: 30 - 50 °C

Sheet Extrusion Parameters:

Adapter Temperature: 220 - 260 °C

Barrel - Zone 1 Temperature: 220 - 260 °C

Barrel - Zone 2 Temperature: 220 - 260 °C

Barrel - Zone 3 Temperature: 220 - 260 °C

Barrel - Zone 4 Temperature: 220 - 260 °C

Die Temperature: 220 - 260 °C

Drying Temperature: 95 - 105 °C

Drying Time: 2 - 4 hrs

Drying Time (Cumulative): 12 hrs

Maximum Moisture Content: 0.07 %

Melt Temperature: 220 - 260 °C

Roll Stack Temp - Bottom: 90 - 150 °C

Roll Stack Temp - Middle: 90 - 150 °C

Roll Stack Temp - Top: 90 - 150 °C

NOTE

1.	5.0 mm/min
2.	Type 1, 50mm/min
3.	Type 1, 50mm/min
4.	Type 1, 50mm/min
5.	Type 1, 50mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	1.3 mm/min
9.	80*10*4 sp=62mm
10.	80*10*4
11.	80*10*4
12.	80*10*4 mm

13.

□□ В (120°C/h), □□2 (50N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat