

Stat-Tech™ SZ3223703

Polycarbonate

PolyOne Corporation

Описание материалов:

Carbon black filled, electrically conductive polycarbonate Compounds

Главная Информация			
UL YellowCard	E76261-102558811		
Внешний вид	Черный		
Метод обработки	Экструзия Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.23	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	3.0 - 8.0	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка	0.20 - 0.40	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение	65.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	20	%	ASTM D638
Флекторный модуль	2700	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	100	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (Injection Molded)	230	J/m	ASTM D256A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	130	°C	ASTM D648
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности ¹	10000 - 1.0E+6	ohms/sq	ASTM D257
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
1.5 mm	HB		UL 94
3.0 mm	HB		UL 94
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	110 - 130	°C	
Время сушки	4.0 - 6.0	hr	
Температура обработки (расплава)	280 - 310	°C	
Температура формы	80 - 120	°C	

Инструкции по впрыску

Injection Pressure: MED-HIGH Hold Pressure: MED-HIGH Screw Speed: MODERATE Back Pressure: LOW

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	110 - 130	°C
Температура расплава	230 - 280	°C

NOTE

1. Extruded films

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat