

Kingfa PBT UTPBT-HB

Polybutylene Terephthalate

Kingfa

Описание материалов:

Kingfa PBT UTPBT-HB is a polybutene terephthalate (PBT) material. This product is available in North America or Asia Pacific region. The processing method is injection molding.

The main features of Kingfa PBT UTPBT-HB are:

flame retardant/rated flame

Good processability

Good toughness

Impact resistance

The typical application fields of Kingfa PBT UTPBT-HB are: electrical/electronic applications

Главная Информация			
UL YellowCard	E171666-225739		
Характеристики	Высокая ударопрочность		
	Обрабатываемость, хорошая		
	Хорошая прочность		
Используется	Мембранный переключатель		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.30	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow: 23°C	1.3	%	ASTM D955
Transverse flow: 23°C	1.5	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	115		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹	40.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break)	60	%	ASTM D638
Флекторный модуль ³	2000	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁴	55.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm)	130	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, unannealed, 6.40mm	150	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 6.40mm	55.0	°C	ASTM D648

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
---------------	----------------------	-------------------	-----------------

Сопrotивление громкости	1.0E+16	ohms-cm	ASTM D257
-------------------------	---------	---------	-----------

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
------------------	----------------------	-------------------	-----------------

Огнестойкость (1.50 mm)	HB		UL 94
-------------------------	----	--	-------

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	120 - 140	°C
-------------------	-----------	----

Время сушки	3.0 - 5.0	hr
-------------	-----------	----

Задняя температура	220 - 240	°C
--------------------	-----------	----

Средняя температура	230 - 250	°C
---------------------	-----------	----

Передняя температура	240 - 260	°C
----------------------	-----------	----

Температура обработки (расплава)	240 - 260	°C
----------------------------------	-----------	----

Температура формы	50.0 - 80.0	°C
-------------------	-------------	----

Скорость впрыска	Moderate-Fast	
------------------	---------------	--

Инструкции по впрыску

Processing Temperature Limit: 270°C

NOTE

1.	10 mm/min
----	-----------

2.	10 mm/min
----	-----------

3.	2.0 mm/min
----	------------

4.	2.0 mm/min
----	------------

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

