

LNP™ STAT-KON™ DD200C compound

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics Asia Pacific

Описание материалов:

PTFE free polycarbonate compounds with ESD safety and good lubricating performance, suitable for Semiconductor and Hard Disk Drive (HDD) and semicon industry. Added features of this material include: Good cleanliness control, low LPC, low ionic, and low outgassing.

| Главная Информация | | | |
|--------------------------|--|-------------------|-----------------|
| UL YellowCard | E207780-101260651 | | |
| Характеристики | Защита от ЭСР | | |
| | Низкое (нет) содержание ионов | | |
| | Низкий до без засорения | | |
| Используется | Полупроводниковые формовочные соединения | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес | | | |
| -- | 1.22 | g/cm ³ | ASTM D792 |
| -- | 1.20 | g/cm ³ | ISO 1183 |
| Формовочная усадка | | | Internal Method |
| Flow | 0.50 to 0.70 | % | |
| Across Flow | 0.50 to 0.70 | % | |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения | | | |
| -- ¹ | 2410 | MPa | ASTM D638 |
| -- | 2350 | MPa | ISO 527-2/1 |
| Прочность на растяжение | | | |
| Yield ² | 53.0 | MPa | ASTM D638 |
| Yield | 53.0 | MPa | ISO 527-2/5 |
| Break ³ | 46.0 | MPa | ASTM D638 |
| Break | 53.0 | MPa | ISO 527-2/5 |
| Удлинение при растяжении | | | |
| Yield ⁴ | 5.3 | % | ASTM D638 |
| Yield | 5.2 | % | ISO 527-2/5 |
| Break ⁵ | 10 | % | ASTM D638 |
| Break | 10 | % | ISO 527-2/5 |
| Флекторный модуль | | | |
| -- | 2200 | MPa | ASTM D790 |

| -- ⁶ | 2390 | MPa | ISO 178 |
|---|----------------------|-------------------|-----------------|
| Flexural Strength | | | |
| -- | 87.0 | MPa | ASTM D790 |
| -- | 87.0 | MPa | ISO 178 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Ударная прочность ⁷ (23°C) | 9.0 | kJ/m ² | ISO 179/1eA |
| Charpy Unnotched Impact Strength (23°C) | 92 | kJ/m ² | ISO 179/2U |
| Зубчатый изод Impact | | | |
| 23°C | 120 | J/m | ASTM D256 |
| 23°C ⁸ | 10 | kJ/m ² | ISO 180/1A |
| Незубчатый изод Impact | | | |
| 23°C | 1800 | J/m | ASTM D4812 |
| 23°C ⁹ | 90 | kJ/m ² | ISO 180/1U |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке | | | ASTM D648 |
| 0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm | 138 | °C | |
| 1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm | 125 | °C | |
| Электрический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельное сопротивление поверхности | 1.0E+5 to 1.0E+9 | ohms | ASTM D257 |
| Static Decay ¹⁰ | 0.1 | sec | FTMS 101B |
| Иньекция | Номинальное значение | Единица измерения | |
| Температура сушки | 121 | °C | |
| Время сушки | 4.0 | hr | |
| Рекомендуемая максимальная влажность | 0.020 | % | |
| Задняя температура | 293 to 304 | °C | |
| Средняя температура | 310 to 321 | °C | |
| Передняя температура | 321 to 332 | °C | |
| Температура обработки (расплава) | 304 to 327 | °C | |
| Температура формы | 82.2 to 110 | °C | |
| Back Pressure | 0.172 to 0.344 | MPa | |
| Screw Speed | 30 to 60 | rpm | |
| NOTE | | | |
| 1. | 5.0 mm/min | | |
| 2. | Type I, 5.0 mm/min | | |
| 3. | Type I, 5.0 mm/min | | |
| 4. | Type I, 5.0 mm/min | | |
| 5. | Type I, 5.0 mm/min | | |
| 6. | 2.0 mm/min | | |

| | |
|-----|-----------------|
| 7. | 80*10*4 sp=62mm |
| 8. | 80*10*4 |
| 9. | 80*10*4 |
| 10. | 5000V to <50V |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat