

Celanex® MT2008

Polybutylene Terephthalate

Celanese Corporation

Описание материалов:

Celanex MT2008 is a medical grade unreinforced polybutylene terephthalate with a good balance of mechanical properties and processability for use in melt blown applications.

Главная Информация			
Характеристики	Обрабатываемость, хорошая		
Используется	Медицинские принадлежности/принадлежности для ухода		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.31	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка			
Flow	1.8 - 2.0	%	ASTM D955
Flow direction	1.8 - 2.0	%	ISO 294-4
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (M-Scale)	72		ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение			
Yield, 23°C	55.2	MPa	ASTM D638
Fracture	60.0	MPa	ISO 527-2/1A/5
Удлинение при растяжении			
Fracture, 23°C	5.0	%	ASTM D638
Fracture	5.0	%	ISO 527-2/1A/5
Флекторный модуль (23°C)	2200	MPa	ISO 178
Флекторный стресс (23°C)	80.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	3.1	kJ/m ²	ISO 180/1A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	155	°C	ISO 75-2/B
0.45 MPa, annealed	154	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	54.4	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	57.0	°C	ISO 75-2/A
Температура перехода стекла ¹	60.0	°C	ISO 11357-2
Температура плавления ²	225	°C	ISO 11357-3, ASTM D3418

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	> 1.0E+15	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости			
--	1.0E+16	ohms-cm	ASTM D257
--	> 1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность			
-- ³	16	kV/mm	ASTM D149
--	15	kV/mm	IEC 60243-1
Диэлектрическая постоянная (1 MHz)	3.20		ASTM D150, IEC 60250
Коэффициент рассеивания			
1 MHz	1.0E-3		ASTM D150
1 MHz	0.020		IEC 60250

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость	HB		UL 94

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	120 - 130	°C
Время сушки	4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Температура бункера	20.0 - 50.0	°C
Задняя температура	230 - 240	°C
Средняя температура	235 - 250	°C
Передняя температура	235 - 250	°C
Температура сопла	250 - 260	°C
Температура обработки (расплава)	235 - 260	°C
Температура формы	65.0 - 93.0	°C
Скорость впрыска	Moderate-Fast	

Инструкции по впрыску

Manifold Temperature: 250 to 260°C Zone 4 Temperature: 240 to 260°C Feed Temperature: 230 to 240°C

NOTE

- 10°C/min
- 10°C/min
- Method A (short time)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

