

## ALCUDIA® LDPE CN-102

Low Density Polyethylene

REPSOL

### Описание материалов:

ALCUDIA® compound CN-102 has been essentially developed for coating of steel pipe using extrusion techniques. Furthermore it is designed for steelpipe coating to comply with the requirements of the DIN-30670 specification standard.

CN-102 is a high viscosity high molecular weight low density polyethylene black compound which offers easy processing combined with smooth glossy surface finish, excellent resistance to mechanical deformation and corrosion.

The combination of the antioxidant system and minimum of 2.2% well dispersed carbon black used in CN-102 provides the following features: excellent protection against thermal oxidation during processing.

long term stability.

excellent protection against outdoor weathering.

Because of the good mechanical properties and their characteristics, the polyethylene black compound ALCUDIA® CN-102, is designed to produce pipe.

Главная Информация			
Добавка	УГЛЕРОДНЫЙ черный (2%)		
Характеристики	Приемлемый пищевой контакт		
	Хорошая технологичность		
	Хорошая устойчивость к погоде		
	Глянцевый		
	Высокая Молекулярная масса		
	Высокая вязкость		
Используется	Нанесение покрытия		
	Трубные покрытия		
	Трубопроводы		
Рейтинг агентства	DIN 30670		
Внешний вид	Черный		
Метод обработки	Экструзия		
	Экструзионное покрытие		
	Экструзионная труба		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность (23°C)	0.932	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	0.25	g/10 min	ISO 1133
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress			EN 638
Yield	12.0	MPa	

Break	16.0	MPa	
Растяжимое напряжение (Break)	500	%	EN 638
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура ломкости <sup>1</sup>	-76.0	°C	ASTM D746
Викат Температура размягчения	92.0	°C	ASTM D1525 <sup>2</sup>
Время индукции окисления (210°C)	> 15	min	EN 728
Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения	
Зона цилиндра 1 темп.	180 to 200	°C	
Зона цилиндра 2 температура.	185 to 210	°C	
Зона цилиндра 3 темп.	190 to 220	°C	
Зона цилиндра 4 темп.	195 to 230	°C	
Зона цилиндра 5 темп.	200 to 240	°C	
Температура расплава	200 to 230	°C	
NOTE			
1.	0/10 failures		
2.	Rate A (50°C/h)		

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

