

Safron® C740-25RNA

Polypropylene Impact Copolymer

Safripol (PTY) LTD

Описание материалов:

Safron® C740-25RNA Polypropylene Resin is a nucleated impact copolymer suitable for thin walled containers requiring impact performance. It is characterized by high impact properties and is produced using controlled rheology allowing for a narrow MWD (molecular weight distribution). This imparts dimensional stability to mouldings.

Safron® C740-25RNA Polypropylene Resin contains an antistatic package.

Главная Информация			
Добавка	Нуклеативный агент Антистатические свойства		
Характеристики	Ядро Хорошая стабильность размеров Сополимер удара Антистатические свойства Высокая ударопрочность Контролируемые Реологические Соответствие пищевого контакта Узкое молекулярное распределение веса		
Используется	Тонкий настенный контейнер Промышленный контейнер Контейнер для еды		
Рейтинг агентства	FDA 21 CFR 177,1520 (c) 3.2a Европа 10/1/2011 12:00:00		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.900	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	25	g/10 min	ISO 1133
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D, Injection Molded)	58		ISO 868
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (Yield, Injection Molded)	20.0	MPa	ISO 527-2

Растяжимое напряжение (Yield, Injection Molded)	5.0	%	ISO 527-2
Флекторный модуль (Injection Molded)	900	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-20°C, injection molding	5.5	kJ/m ²	ISO 179/1eA
0°C, injection molding	7.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C, injection molding	10	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	78.0	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	50.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения ¹			
--	144	°C	ISO 306/A
--	66.0	°C	ISO 306/B
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Задняя температура	190	°C	
Средняя температура	220 - 240	°C	
Передняя температура	240 - 250	°C	
Температура сопла	240	°C	
Инструкции по впрыску			
Zone 4 Temperature: 260°C			
NOTE			

1. Injection Molded

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

