

## PREPERM® L700HF

Polyphenylene Ether

Premix Oy

### Описание материалов:

PREPERM® L700HF is a special compound with elevated dielectric constants of 7.0.

PREPERM® L700HF is a special compound based on Premix proprietary PPE technology. Extremely low dissipation factor (< 0.001) makes PREPERM® L700HF an excellent material for high frequency applications. PREPERM® L700HF offers stable dielectric constant over wide frequency and wide temperature range. PREPERM® L700HF is modified for injection moulding.

Applications include structural parts for antennas in base stations, point to point, wlan, mobile phones etc. Devices made out of PREPERM® can operate at very high frequencies as PREPERM® offers stable performance even at 120 GHz.

Главная Информация			
Используется	Электрическое/электронное применение Электрические компоненты		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.98	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/5.0 kg)	14	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка-Поток	0.60	%	ISO 294-4
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (4.00 mm)	60.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break, 4.00 mm, Injection Molded)	5.0	%	ISO 527-2
Флекторный модуль (4.00 mm)	4500	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact <sup>1</sup>			ISO 180
-20°C	4.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180
23°C	4.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180
Незубчатый изод ударная прочность <sup>2</sup>			ISO 180
-20°C	30	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180
23°C	35	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	140	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, not annealed	122	°C	ISO 75-2/Af
Электрический	Номинальное значение	Метод испытания	

Диэлектрическая постоянная (1.00 GHz)	7.00	Internal method
Коэффициент рассеивания (1.00 GHz)	6.0E-4	Internal method

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	100 - 120	°C
Время сушки	2.0 - 4.0	hr
Температура обработки (расплава)	290 - 310	°C
Температура формы	80.0 - 110	°C
Скорость впрыска	Moderate-Fast	

#### Инструкции по впрыску

Injection Pressure: High

#### NOTE

1. 4 mm thickness
2. 4 mm thickness

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

#### Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat