

## Plexiglas® LED 8N LD12

Polymethyl Methacrylate Acrylic

Evonik Industries AG

### Описание материалов:

PLEXIGLAS® LED 8N LD12 is a highly transparent light guide material based on PLEXIGLAS® 8N.

In addition to the typical properties of PLEXIGLAS®, such as

Excellent weather resistance

UV-stability

Good flow, high mechanical strength

PLEXIGLAS® LED 8N LD12 is developed for edge lit LED applications. The light scattering properties convert the light guide to a full illuminated panel. Furthermore, the material allows for a completely transparent view through the light guide when it is not illuminated. This opens a new degree of freedom for designers.

PLEXIGLAS® LED 8N LD12 is recommended for panels with a distance of up to 12 cm between two light injecting LED strips.

Application:

Preferably, for injection molding, but can also be used for special extrusion.

Examples:

BLU (Back lighting) for LCD-Displays, illuminated freeform panels, ambient lighting, illuminated handle bars and switches. Illuminated outline contours for devices.

Processing:

PLEXIGLAS® LED 8N LD12 can be processed on injection molding machines with 3-zone general purpose screws for engineering thermoplastics.

Главная Информация			
Характеристики	Хороший поток Хорошая устойчивость к погоде Высокая четкость Высокая прочность Стабилизированный свет		
Используется	Оптическое применение		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Экструзия Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.19	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (230°C/3.8 kg)	3.00	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	3300	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break)	77.0	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break)	5.5	%	ISO 527-2/5
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	20	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed	103	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	98.0	°C	ISO 75-2/A
Температура перехода стекла	117	°C	ISO 11357
Викат Температура размягчения	< 108	°C	ISO 306/B50
CLTE-Поток (0 to 50°C)	8.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>		<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость (1.60 mm)	HB		UL 94
Fire Rating	B2		DIN 4102
<b>Оптический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Индекс преломления	1.490		ISO 489
Коэффициент пропускания <sup>1</sup>	90.0	%	ISO 13468-2
Haze	< 5.0	%	ASTM D1003
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки-Осушитель сушилка	< 98.0	°C	
Время сушки	2.0 to 3.0	hr	
Температура обработки (расплава)	220 to 260	°C	
Температура формы	60.0 to 90.0	°C	
<b>NOTE</b>			
1.	D65		

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

