

ALCOM® AWL 109/15 UV WT1217-11LB

15% наполнитель

Polycarbonate + ABS

ALBIS PLASTIC GmbH

Описание материалов:

ALCOM® AWL 109/15 UV WT1217-11LB is a Polycarbonate + ABS (PC+ABS) product filled with 15% filler. It is available in Asia Pacific, Europe, or North America. Applications of ALCOM® AWL 109/15 UV WT1217-11LB include automotive, lighting applications and reflectors.

Characteristics include:

Flame Rated

REACH Compliant

RoHS Compliant

Heat Stabilizer

UV Stabilized

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Наполнитель, 15% наполнитель по весу		
Добавка	Стабилизатор тепла UV Stabilizer		
Характеристики	Стабилизация тепла Высокая отражательная способность		
Используется	Автомобильные Приложения Применение освещения Отражатели		
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Внешний вид	Непрозрачный		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.21	g/cm ³	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (220°C/10.0 kg)	17.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча (H 358/30)	115	MPa	ISO 2039-1
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2700	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress			ISO 527-2
Yield	50.0	MPa	
Break	39.0	MPa	

Растяжимое напряжение			ISO 527-2
Yield	3.0	%	
Break	13	%	
Флекторный модуль	2700	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	75.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность	13	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength	90	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	100	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	109	°C	ISO 306/B50
Воспламеняемость	Номинальное значение		Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
1.50 mm	HB		
3.00 mm	HB		
Показатели огнестойкости (2,00 мм)	passed		FMVSS
Трестимулирующее значение			
Y10 of Reflection	92	%	DIN 5033
Y10 of Transmittance : 500.0 μm	0.40	%	ISO 13468
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки			
Circulation Dryer	80.0	°C	
Desiccant Dryer	80.0	°C	
Время сушки			
Circulation Dryer	3.0 to 6.0	hr	
Desiccant Dryer	2.0 to 4.0	hr	
Температура обработки (расплава)	230 to 260	°C	
Температура формы	50.0 to 80.0	°C	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

