

RTP 101 LF

10% стекловолокно

Polypropylene Homopolymer

RTP Company

Описание материалов:

Warning: The status of this material is 'Commercial: Limited Issue'

The data for this material has not been recently verified.

Please contact RTP Company for current information prior to specifying this grade.

-Preliminary Product Data per RTP Co.-

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 10% наполнитель по весу		
Характеристики	Низкий уровень жидкости		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Внешний вид	Черный		
	Натуральный цвет		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.978	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	0.70	%	ASTM D955
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.010	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	84		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	3520	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение	42.1	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	5.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль	2900	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	55.2	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.18 mm)	53	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (3.18 mm)	480	J/m	ASTM D4812
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, not annealed	132	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	129	°C	ASTM D648
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Сопrotивление громкости	1.0E+16	ohms-cm	ASTM D257
-------------------------	---------	---------	-----------

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
------------------	----------------------	-------------------	-----------------

Огнестойкость (1.59 mm, Values per RTP Company testing.)	HB		UL 94
--	----	--	-------

Дополнительная информация

Mold Shrinkage, ASTM D-955, 0.25in.: 9mil/in.

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	82.2	°C
-------------------	------	----

Время сушки	2.0	hr
-------------	-----	----

Рекомендуемый Макс измельчения	20	%
--------------------------------	----	---

Задняя температура	218 - 274	°C
--------------------	-----------	----

Средняя температура	218 - 274	°C
---------------------	-----------	----

Передняя температура	218 - 274	°C
----------------------	-----------	----

Температура формы	32.2 - 65.6	°C
-------------------	-------------	----

Давление впрыска	68.9 - 138	MPa
------------------	------------	-----

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

