

Badamid® A70

Polyamide 66

Bada AG

Описание материалов:

Standard injection moulding grade for thin-walled parts

Главная Информация				
Используется	Тонкостенные детали			
Формы	Гранулы			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.14	--	g/cm ³	ISO 1183
Поглощение воды				ISO 62
Saturation, 23°C	8.5	--	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	2.8	--	%	
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения ¹ (23°C)	3150	1600	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress ² (Yield, 23°C)	83.0	60.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение ³ (Yield, 23°C)	4.5	21	%	ISO 527-2/50
Номинальное растяжение при разрыве ⁴ (23°C)	15	> 50	%	ISO 527-2/50
Флекторный стресс ⁵ (23°C)	135	65.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ⁶				ISO 179/1eA
-30°C	4.0	6.0	kJ/m ²	
23°C	6.0	14	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength ⁷				ISO 179/1eU
-30°C	No Break	No Break		
23°C	No Break	No Break		
Зубчатый изод ударная прочность ⁸				ISO 180/1A
-30°C	3.0	3.0	kJ/m ²	
23°C	5.0	11	kJ/m ²	
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания

Heat Deflection Temperature ⁹				
0.45 MPa, Unannealed	190	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	80.0	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления (DSC) ¹⁰				
	262	--	°C	ISO 3146
CLTE-Поток ¹¹ (4.00 mm)				
	8.5E-5	--	cm/cm/°C	DIN 53752
Максимальная температура обслуживания				
				IEC 216
20000 hrs	90	--	°C	
some hours	200	--	°C	

Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности ¹²				
	1.0E+13	1.0E+10	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости ¹³				
	1.0E+15	1.0E+12	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность ¹⁴				
	32	26	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость ¹⁵ (1 MHz)				
	3.60	5.00		IEC 60250
Коэффициент рассеивания ¹⁶ (1 MHz)				
	0.025	0.20		IEC 60250
Comparative Tracking Index				
	600	--	V	IEC 60112

Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость				
				UL 94
0.800 mm ¹⁷	V-2	--		
1.60 mm ¹⁸	V-2	--		

Инъекция	Сухой	Единица измерения
Температура сушки	< 80.0	°C
Время сушки	2.0 to 4.0	hr
Температура обработки (расплава)	280 to 300	°C
Температура формы	60.0 to 80.0	°C

NOTE

1. Test Specimen accordng to ISO 3167, Type A
2. Test Specimen accordng to ISO 3167, Type A
3. Test Specimen accordng to ISO 3167, Type A
4. Test Specimen accordng to ISO 3167, Type A

5.	80x10x4 mm
6.	80x10x4 mm
7.	80x10x4 mm
8.	80x10x4 mm
9.	110x10x4mm
10.	10 K/min, Compound for moulding
11.	>=10x10x4 mm
12.	80x80x1 mm
13.	80x80x1 mm
14.	80x80x1 mm
15.	80x80x1 mm
16.	80x80x1 mm
17.	125x13x0.8 mm
18.	125x13x1.6 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

