

Telcar® TL-1446G

Thermoplastic Elastomer

Teknor Apex Company

Описание материалов:

Telcar TL-1446G is a flame retardant thermoplastic elastomer designed for electrical applications requiring flexibility over a wide temperature range. Telcar TL-1446G is a high durometer grade that is RoHS compliant. This grade is UL listed and is suitable for both injection molding and extrusion.

Главная Информация	
UL YellowCard	E54709-100913660
Характеристики	Высокая пропорция Высокая прочность на растяжение Высокая плотность Гладкость Изоляция Хорошая производительность формования Хорошая электрическая производительность Хорошая гибкость Хорошая окраска Высокая яркость Галогенизация Универсальный Высокая твердость Огнестойкий
Используется	Огнезащитная изоляция Галогенная изоляция Электрическое/электронное применение Электрические компоненты Применение проводов и кабелей Промышленные компоненты Промышленное применение Изоляционный материал Соединитель Универсальный
Рейтинг агентства	UL 94. QMFZ2.E54709
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS
Внешний вид	Непрозрачный

Формы	Частицы
Метод обработки	Экструзия Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.17	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR)			ASTM D1238
190°C/2.16 kg	3.5	g/10 min	ASTM D1238
200°C/5.0 kg	37	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow: 3.18mm	2.0	%	ASTM D955
Transverse flow: 3.18mm	2.0	%	ASTM D955

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра			ASTM D2240
Shaw A	95		ASTM D2240
Shaw D	40		ASTM D2240

Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress ¹			ASTM D412
100% strain, 3.05mm ²	7.93	MPa	ASTM D412
300% strain, 3.05mm ³	9.48	MPa	ASTM D412
Прочность на растяжение (fracture, 3.05mm)	14.5	MPa	ASTM D412
Удлинение при растяжении (fracture, 3.05mm)	550	%	ASTM D412

Старение	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Изменение прочности на растяжение в воздухе (158°C, 168 hr)	-20	%	ASTM D573
Изменение максимального удлинения в воздухе (158°C, 168 hr)	-42	%	ASTM D573
Изменение прочности на растяжение (60°C, 168 hr, in IRM 902 Oil)	2.0	%	ASTM D471
Изменение максимального удлинения (60°C, 168 hr, in IRM 902 Oil)	6.0	%	ASTM D471

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура ломкости	-56.0	°C	ASTM D746
RTI Elec	50.0	°C	UL 746
RTI Str	50.0	°C	UL 746

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Диэлектрическая постоянная (1 kHz)	2.30		ASTM D150

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (3.60 mm, All Colors)	V-0		UL 94

Индекс кислорода	25	%	ASTM D2863
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Задняя температура	171 - 193	°C	
Средняя температура	177 - 199	°C	
Передняя температура	182 - 204	°C	
Температура сопла	188 - 210	°C	
Температура обработки (расплава)	188 - 210	°C	
Температура формы	25.0 - 65.6	°C	
Давление впрыска	1.38 - 6.89	MPa	
Скорость впрыска	Moderate-Fast		
Back Pressure	0.172 - 0.345	MPa	
Screw Speed	50 - 100	rpm	
Подушка	3.81 - 25.4	mm	
Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения	
Зона цилиндра 1 темп.	166 - 188	°C	
Зона цилиндра 2 температура.	171 - 193	°C	
Зона цилиндра 3 темп.	177 - 199	°C	
Зона цилиндра 5 темп.	182 - 204	°C	
Температура матрицы	190 - 210	°C	

Инструкции по экструзии

□□□□30 - 100 rpm

NOTE

1. die cut from injection molded plaque
2. Mouth die C, 510mm/min
3. C mold, 510mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

