

## NORYL™ IGN320 resin

20% стекловолокно

Polyphenylene Ether + PS

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

20% glass reinforced PPE + PS. High heat, high modulus automotive applications like ignition coils.

Главная Информация	
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 20% наполнитель по весу
Характеристики	Высокая термостойкость
Используется	Автомобильные Приложения
Метод обработки	Литье под давлением
Многоточечные данные	Коэффициент теплового расширения по сравнению с температурой (ASTM E831) Flexural DMA (ASTM D4065) Инструментальный удар (энергия) (ASTM D3763) Инструментальный удар (нагрузка) (ASTM D3763) Давление-объем-температура (метод PVT-Zoller) Ножницы DMA (ASTM D4065) Растяжимый ползучий (ASTM D2990) Усталость при растяжении Растяжимое напряжение по сравнению с напряжением (ASTM D638) Теплопроводность по сравнению с температурой (ASTM E1530) Вязкость по сравнению со скоростью сдвига (ASTM D3835)

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.20	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/5.0 kg)	13	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка			Internal Method
Flow : 3.20 mm	0.10 to 0.30	%	
Across Flow : 3.20 mm	0.20 to 0.40	%	

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения <sup>1</sup>	6260	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение <sup>2</sup>			ASTM D638
Yield	109	MPa	
Break	109	MPa	
Удлинение при растяжении <sup>3</sup> (Break)	2.4	%	ASTM D638
Флекторный модуль <sup>4</sup> (50.0 mm Span)	5720	MPa	ASTM D790

Flexural Strength <sup>5</sup> (Break, 50.0 mm Span)	170	MPa	ASTM D790
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact (23°C)	100	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (23°C)	510	J/m	ASTM D4812
Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)	16.5	J	ASTM D3763
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	164	°C	
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	159	°C	
Викат Температура размягчения	175	°C	ASTM D1525 <sup>6</sup>
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Диэлектрическая прочность (1.60 mm, in Oil)	34	kV/mm	ASTM D149
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	110 to 121	°C	
Время сушки	3.0 to 4.0	hr	
Время сушки, максимум	8.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Рекомендуемый размер снимка	30 to 70	%	
Задняя температура	266 to 316	°C	
Средняя температура	277 to 321	°C	
Передняя температура	288 to 327	°C	
Температура сопла	299 to 327	°C	
Температура обработки (расплава)	299 to 327	°C	
Температура формы	82.2 to 110	°C	
Back Pressure	0.345 to 0.689	MPa	
Screw Speed	20 to 100	rpm	

## NOTE

- 5.0 mm/min
- Type I, 5.0 mm/min
- Type I, 5.0 mm/min
- 1.3 mm/min
- 1.3 mm/min
- Rate B (120°C/h), Loading 2 (50 N)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

