

## MELOPAS® MP 6605

Целлюлоза

Melamine Phenolic

RASCHIG GmbH

### Описание материалов:

Cellulose reinforced Melamine moulding compound

Very good electrical properties, excellent surface hardness, good mechanical strength and heat resistance, good wear and UV-stability, good gliding behaviour

Primary application(s): Moulded parts in electrical engineering, arc chambers

This product meets the allowed upper limits for heavy metals and PCAs and also conforms to the requirements of the EU directives 2002/95 (RoHS), 2002/96 (WEEE) and 2006/122 (PFOS)

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Целлюлоза		
Характеристики	Хорошие электрические свойства		
	Хорошая прочность		
	Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению		
	Хорошая износостойкость		
	Высокая твердость		
	Средняя термостойкость		
Используется	Электрические детали		
Рейтинг агентства	EC 2002/96/EC (WEEE)		
	EC 2006/122/EC		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.50 to 1.70	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Видимая плотность	0.55 to 0.75	g/cm <sup>3</sup>	ISO 60
Формовочная усадка-Поток <sup>1</sup>	0.80 to 1.2	%	ISO 2577
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	< 2.0	%	ISO 62
Post Shrinkage <sup>2</sup>	1.2 to 1.8	%	ISO 2577
Максимальная температура обслуживания			IEC 60216
<50 h	160	°C	
20,000 h	135	°C	
Давление прессования прессформы	> 20.0	MPa	
Compression Molding Temperature	160 to 180	°C	

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (Injection Molded)	5000 to 8000	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Injection Molded)	60.0 to 85.0	MPa	ISO 527-2
Флекторный модуль (Injection Molded)	6000 to 8000	MPa	ISO 178
Флекторный стресс (Injection Molded)	90.0 to 110	MPa	ISO 178
Сжимающее напряжение	200 to 250	MPa	ISO 604
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (Injection Molded)	1.3 to 2.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (Injection Molded)	7.0 to 11	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
1.8 MPa, Unannealed	155 to 180	°C	ISO 75-2/A
8.0 MPa, Unannealed	110 to 130	°C	ISO 75-2/C
CLTE-Поток (50 to 100°C)	1.5E-5 to 3.5E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Теплопроводность	0.40 to 0.50	W/m/K	ASTM E1461
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+10 to 1.0E+11	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+11 to 1.0E+12	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность	20 to 25	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость			IEC 60250
	16.0		
100 Hz	11.0		
	9.00		
1 MHz	7.00		
Коэффициент рассеивания			IEC 60250
100 Hz	0.30 to 0.50		
1 MHz	0.030 to 0.050		
Дуговое сопротивление	PLC 5		ASTM D495
Comparative Tracking Index	600	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.50 mm, Tested by RASCHIG)	V-0		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения	960	°C	IEC 60695-2-12

Температура зажигания провода свечения	900	°C	IEC 60695-2-13
--	-----	----	----------------

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Средняя температура	70.0 to 90.0	°C
Передняя температура	90.0 to 100	°C
Температура обработки (расплава)	100 to 115	°C
Температура формы	160 to 180	°C
Back Pressure	0.800 to 1.20	MPa
Screw Speed	80 to 120	rpm

#### NOTE

1. Injection Molded
2. 168 h / 110°C

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

### Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

