

Generic Nylon 610 - Carbon Fiber

Углеродное волокно

Polyamide 610

Generic

Описание материалов:

This data represents typical values that have been calculated from all products classified as: Generic Nylon 610 - Carbon Fiber
This information is provided for comparative purposes only.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный материал из углеродного волокна		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.12 - 1.52	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка			
Flow: 23°C	0.070 - 0.40	%	ASTM D955
Transverse flow: 23°C	0.80 - 0.90	%	ASTM D955
23°C	0.11 - 0.80	%	ISO 294-4
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.10 - 0.25	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
23°C	8270 - 19900	MPa	ASTM D638
23°C	9550 - 19500	MPa	ISO 527-2
Прочность на растяжение			
Yield, 23°C	128 - 233	MPa	ASTM D638
Fracture, 23°C	117 - 236	MPa	ASTM D638
Fracture, 23°C	126 - 243	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении			
Yield, 23°C	1.8 - 3.5	%	ASTM D638
Fracture, 23°C	1.9 - 3.0	%	ASTM D638
Fracture, 23°C	1.6 - 2.8	%	ISO 527-2
Флекторный модуль			
23°C	5990 - 16800	MPa	ASTM D790
23°C	6720 - 15400	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
23°C	172 - 294	MPa	ASTM D790
23°C	185 - 349	MPa	ISO 178
Коэффициент трения	0.27 - 0.47		ASTM D1894
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			

23°C	37 - 110	J/m	ASTM D256
23°C	4.4 - 15	kJ/m ²	ISO 180
Незубчатый изод Impact			
23°C	380 - 860	J/m	ASTM D256
23°C	29 - 68	kJ/m ²	ISO 180
Многоосная инструментальная Энергия удара (23°C)			
	1.24 - 9.39	J	ISO 6603-2

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
----------	----------------------	-------------------	-----------------

Температура отклонения при нагрузке			
0.45 МПа, not annealed	218 - 222	°C	ASTM D648, ISO 75-2/B
1.8 МПа, not annealed	211 - 218	°C	ASTM D648
1.8 МПа, not annealed	193 - 216	°C	ISO 75-2/A

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	78.8 - 82.5	°C
Время сушки	4.0 - 4.1	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.16	%
Задняя температура	254 - 255	°C
Средняя температура	265 - 266	°C
Передняя температура	276 - 277	°C
Температура обработки (расплава)	256 - 274	°C
Температура формы	86.1 - 93.3	°C
Back Pressure	0.258 - 0.517	MPa
Screw Speed	45 - 55	rpm

Инструкции по впрыску

This data represents typical values that have been calculated from all products classified as: Generic Nylon 610 - Carbon Fiber. This information is provided for comparative purposes only.

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

