

RAMSHINE PV507

Acrylonitrile Butadiene Styrene

Polyram Ram-On Industries

Описание материалов:

FLAME RETARDANT ABS FOR INJECTION MOULDING APPLICATIONS.

Главная Информация			
Добавка	Огнестойкий		
Характеристики	Огнестойкий		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.20	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (200°C/5.0 kg)	5.0	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133
Формовочная усадка			
Flow	0.30 - 0.50	%	ASTM D955
--	0.0 - 0.50	%	ISO 2577
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2300	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
Прочность на растяжение (Yield)	45.0	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
Удлинение при растяжении (Break)	10	%	ASTM D638, ISO 527-2
Флекторный модуль	2100	MPa	ASTM D790, ISO 178
Flexural Strength	70.0	MPa	ASTM D790, ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	250	J/m	ASTM D256
23°C	15	kJ/m ²	ISO 180
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	79.0	°C	ASTM D648, ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	86.0	°C	ASTM D1525, ISO 306
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (3.00 mm)	V-0		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения	960	°C	IEC 60695-2-12
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура сушки	80.0	°C	
Время сушки	2.0 - 3.0	hr	

Рекомендуемая максимальная влажность	0.050	%
Задняя температура	200 - 220	°C
Средняя температура	205 - 220	°C
Передняя температура	220 - 250	°C
Температура формы	60.0 - 90.0	°C
Давление впрыска	70.0 - 105	MPa
Удерживающее давление	35.0 - 70.0	MPa
Back Pressure	0.350 - 0.700	MPa
Screw Speed	60 - 90	rpm

Инструкции по впрыску

Fill Speed: 25 to 50 mm/sec

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat