

PRL PC-BR1

Polycarbonate

Polymer Resources Ltd.

Описание материалов:

PRL PC-BR1 is a polycarbonate (PC) product. It can be processed by blow molding or extrusion and is available in North America.

Features include:

ROHS certification

high viscosity

Impact resistance

Heat resistance

Главная Информация			
Характеристики	Ультра высокая ударпрочность Высокая вязкость Теплостойкость, средняя		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Выдувное формование Экструзия		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.20	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	1.0 - 5.0	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	0.50 - 0.80	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла			ASTM D785
Class m	70		ASTM D785
Class r	118		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение			ASTM D638
Yield, 3.18mm	62.1	MPa	ASTM D638
Fracture, 3.18mm	66.2	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении			ASTM D638
Yield, 3.18mm	7.0	%	ASTM D638
Fracture, 3.18mm	120	%	ASTM D638
Флекторный модуль (3.18 mm)	2310	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (3.18 mm)	93.1	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Зубчатый изод Impact (23°C, 3.18 mm)	750	J/m	ASTM D256
Ударное падение Dart (3.18 mm)	> 36.2	J	ASTM D3029
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 МПа, unannealed, 3.18mm	135	°C	ASTM D648
1.8 МПа, unannealed, 3.18mm	129	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения	154	°C	ASTM D1525 ¹
Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Коэффициент пропускания (2540 μm)	88.0	%	ASTM D1003
Haze (2540 μm)	1.0	%	ASTM D1003
Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	118 - 124	°C	
Время сушки	3.0 - 4.0	hr	
Зона цилиндра 1 темп.	299 - 321	°C	
Зона цилиндра 2 температура.	310 - 332	°C	
Зона цилиндра 3 темп.	321 - 343	°C	
Температура расплава	316 - 343	°C	

Инструкции по экструзии

Do not exceed 8 hour drying time.Mold Temperature: 180° to 240°F

NOTE

1. □□ В (120°C/h), □□2 (50N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat