

## NYCOA NanoSEAL™ NS-8330 UV

Глина

Polyamide 6

Нусоа (Nylon Corporation of America)

### Описание материалов:

NYCOA nanoSEAL™ NS - 8330 UV is a proprietary clay based Nanocomposite made via in-situ polymerization for optimum nano-clay exfoliation. The grade exhibits a higher degree of stiffness and superior toughness compared to standard impact modified Nylons.

NYCOA nanoSEAL™ NS - 8330 UV has been specifically formulated for extrusion, blow-molding, and injection molding applications. This grade offers a 55% improvement in barrier properties over traditional Super-Tough Nylons. In addition, this product is UV stabilized for prolonged outdoor exposure to sunlight.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Глиняный наполнитель		
Добавка	УФ-стабилизатор		
Характеристики	Жесткий, высокий Высокая ударопрочность Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению Хорошая прочность Барьерная смола		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Выдувное формование Экструзия Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.05	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Break)	60.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении <sup>1</sup> (Break)	25	%	ASTM D638
Флекторный модуль <sup>2</sup>	2210	MPa	ASTM D790
Flexural Strength <sup>3</sup>	75.8	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
	No fracture		
Зубчатый изод Impact (6.35 mm)	800 J/m		ASTM D256

No fracture

Незубчатый изод Impact (6.35 mm)

1900 J/m

ASTM D256

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура плавления	220	°C	DSC

#### Дополнительная информация

The value listed as Melting Point DSC, was tested in accordance with ASTM D789.

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	71.1 - 82.2	°C
Время сушки	4.0 - 6.0	hr
Задняя температура	238 - 249	°C
Средняя температура	243 - 260	°C
Передняя температура	249 - 266	°C
Температура сопла	249 - 266	°C
Температура обработки (расплава)	249 - 266	°C
Температура формы	65.6 - 76.7	°C
Отношение винта L/D	16.0:1.0	
Коэффициент сжатия винта	3.0:1.0	

#### NOTE

1. 50 mm/min
2. 50 mm/min
3. 50 mm/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat