

LNP™ THERMOCOMP™ UX06032 compound

Стекловолокно

Polyphthalamide

SABIC Innovative Plastics Europe

Описание материалов:

LNP* THERMOCOMP* UX06032 is a compound based on Polyphthalamide resin containing Glass Fiber, Flame Retardant. Added features of this material include: Flame Retardant, Non-Brominated & Non-Chlorinated Flame Retardant, Heat Stabilized.

Also known as: LNP* THERMOCOMP* Compound UX06032-BK83015

Product reorder name: UX06032

Главная Информация			
UL YellowCard	E45329-101284058		
Наполнитель/армирование	Стекловолокно		
Добавка	Огнестойкий		
	Стабилизатор тепла		
Характеристики	Бром бесплатно		
	Без хлора		
	Огнестойкий		
	Стабилизация тепла		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.46	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка-Поток ¹	0.20 to 0.30	%	Internal Method
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.23	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	11400	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break)	130	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break)	2.1	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль ²	9900	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	200	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод ударная прочность ³ (23°C)	5.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность ⁴ (23°C)	40	kJ/m ²	ISO 180/1U
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Heat Deflection Temperature ⁵			
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span	275	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span	258	°C	ISO 75-2/Af
CLTE			ISO 11359-2
Flow : 23 to 60°C	2.1E-5	cm/cm/°C	
Transverse : 23 to 60°C	5.4E-5	cm/cm/°C	

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Comparative Tracking Index	600	V	IEC 60112

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (0.800 mm)	V-0		UL 94

Индекс воспламеняемости провода свечения (1.50 mm)	960	°C	IEC 60695-2-12
--	-----	----	----------------

Температура зажигания провода свечения			IEC 60695-2-13
--	--	--	----------------

0.800 mm	825	°C	
1.60 mm	825	°C	
3.00 mm	850	°C	

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	120 to 140	°C
Время сушки	4.0 to 6.0	hr
Задняя температура	280 to 300	°C
Средняя температура	290 to 310	°C
Передняя температура	295 to 315	°C
Температура обработки (расплава)	305 to 315	°C
Температура формы	130 to 150	°C
Back Pressure	0.200 to 0.300	MPa
Screw Speed	40 to 80	rpm

NOTE	
------	--

1.	Tensile Bar
2.	2.0 mm/min
3.	80*10*4
4.	80*10*4
5.	80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

