

BESTPOLUX PCA65

Polycarbonate + ABS

Triesa Plastics

Описание материалов:

PC/ABS lubricated to achieve improvements in injection process and moulding.

Главная Информация			
Добавка	Смазка		
Характеристики	Смазка		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.15	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR)	25	g/10 min	ISO 1133
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.20	%	ISO 62
Humidity - Pellets	0.20	%	ISO 1110
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость по суше (Shore D)	80		ISO 868
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2200	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress	50.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	> 50	%	ISO 527-2
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод ударная прочность (23°C)	38	kJ/m ²	ISO 180
Незубчатый изод ударная прочность (23°C)	No Break		ISO 180
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed	120	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	100	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	125	°C	ISO 306
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	< 1.0E+16	ohms	IEC 60093
Электрическая прочность	35	kV/mm	IEC 60243-1
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Скорость горения	< 100	mm/min	FMVSS 302
Огнестойкость	HB		UL 94

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	100	°C
Время сушки	2.0 to 3.0	hr
Температура обработки (расплава)	245 to 255	°C
Температура формы	60.0 to 80.0	°C

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat